

第一章 建材設備資訊管理體制檢討

1-1 體制運作過程檢討

前期研究大致將建材設備資訊管理體制作一初步規劃，並擬訂實施計畫草案，惟因部分數據為假設值，經試作評估後，發現部分內容須加修正，爰於本期研究中提出問題，並建議可能之作法，供作日後執行之參考。

1-1-1 運作流程

正常之管理體制運作流程已如前期報告所述（如圖1-1），惟在本研究階段，尚未成立正式作業組織，在運作上僅進行試辦工作，其重點側重於國內廠商建材設備資料之函索、通知、試填、整理、修正、建檔、輸入等項作業，屬原作業流程中之“資料蒐集”、“登錄建檔”之部分工作，其餘作業並未包括在本次試作範圍內，但經測試結果顯示，已有若干問題必須尋求對策，加以解決，才能有助於日後工作之進行。茲將該等問題歸納為“廠商有關問題”及“組織運作缺失”兩方面於以下各節探討之。

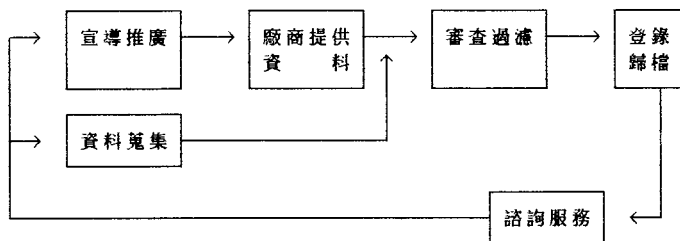


圖1-1 建材設備資訊運作流程

1-1-2 廠商有關問題

試填過程中發現有關廠商問題如下：

- 一、參與意願不高
- 二、未指定聯絡人員
- 三、業務繁忙、配合不易
- 四、不易由廠商某一部門全部填妥
- 五、未建立是項資料
- 六、經常填寫錯誤

由於本次邀請試填之十家廠商均屬國內較具規模者，其人力及資訊、能力均較充足，但於連絡試作過程中已發現上述缺失，如由其他較小型之公司或廠商來擔任試填工作，則問題勢必更加嚴重，因此除非有更多之鼓勵措施或強制措施出現，否則將無法達成預期成果。

1-1-3 組織運作缺失

試填過程中發現有關組織運作問題如下：

- 一、缺乏專業知識，無法檢核。
- 二、對於廠商問題甚難解答。
- 三、資訊登錄表項目繁多，廠商無法充份了解。
- 四、填寫、查核耗時甚鉅，原預估人力不足。
- 五、建檔資料與原初估作業量相差甚遠。

其中第四項有關填寫、查核所耗時間，即從寄出填表以迄整理完成平均每件約需四個星期，而第五項有關建檔資料量原預估僅有四頁，由於資訊表格擴充多達二、三十頁之多，故原假設值已相差甚鉅，亦即原估計之組織人力及經費均有不足之現象。

1-2 現階段管理體制經營理念之探討

為解決上述諸多問題，在經營理念上似可從廠商配合意願，組織營運績效及外在環境連繫等三方面著手。否則光憑增加組織人力經費，將使組織變得龐大無比而甚難維持。

1-2-1 廠商意願之提昇

廠商若能積極配合，則填表工作、資料提供及整理事業均由廠商承擔，勢可減輕組織人力及時間之大部負擔，又由於廠商之積極參與，組織經費來源可不虞匱乏。因此廠商意願之能否提昇關係著本計畫之施行成效，為本研究之一項重要課題。

欲提高廠商參與意願，不外採取鼓勵或強制措施來吸引或強迫廠商參加。

- 一、強制方式：由於建材設備關係建築物品質之良窳，更甚者，影響人民生命財產安全，故於適當之法令中規定，廠商必須登錄始得作為工程指定用料或同等品。
- 二、鼓勵方式：建材設備廠商為一營利單位，對其有利者，不待法令如何規定，即可能自動自發積極爭取機會，因此如能考慮給予廠商某些便利或好處，則其鼓勵效果將遠大於強制規定。

綜之上述兩種方式均有可採之處，故為提高廠商參與意願似宜兩種方式併行，雙管其下。

1-2-2 營運績效之加強

中心要長久存在，其必要條件之一為收支能夠平衡，財務能夠獨立，立場才能超然、客觀，不受左右。鑒於前次報告所估人力經費可能有不足之現象，而組織又無法無止境之擴大，因此必須提高營運績效才能完成原有既定之工作目標，亦即應從增加收入及減少支出兩方面著手，來避免營運虧損。

- 一、增加收入：增加收入並不意味以獲利為單一目標，組織可從收入之增加提供更多、更佳之公益性服務，且同時可獲致穩定成長或有助於維持經營。
- 二、減少支出：本中心亦屬公益性組織，惟由於財務獲得充份支援之可能性較少，故必須以最精簡之人力及最少之經費作最大之貢獻，不得因支出之減少而導致認為許多目標未充份達成為理所當然。

1-2-3 縱橫組織之連繫

橫向組織意指經濟部中央標準局、工業局、商品檢驗局、建材設備公會、建築師公會、營造同業公會，建築學會或大專相關系所等團體或機構，上述組織或多或少均曾參與建材設備研究工作或保有相關資料或曾接觸過相關問題，故如何加強其連繫，資料之通有無，共同開發宣導，使立場趨於一致，乃不失為解決建材設備資訊缺乏之良方。又由於與上述組織之緊密結合，可使本中心各項工作易於推展，相對之下營運績效自然獲得提昇。

另一方面，縱向組織意指贊助本中心成立之捐助團體，依法負有監督本中心運作之權利及責任，如未取得適當之溝通及瞭解，則不但工作不易推展，更甚者計畫遭受腰斬或擱淺，對社會大眾或中心本身而言均為不利，是加強縱向組織之連繫，至屬必要。

1-2-4 使用功能之發揮

欲使本體制經營成功，績效受肯定，則其使用功能必須能夠充份發揮，使一般大眾甚或建材設備廠商、營造廠、建築師、室內設計師、建設公司等均樂於使用，如此，提供建材設備資訊之公益性目的才能達到，同時由於該項資訊愈被使用，對於產品廣告效果愈高愈有助於該項產品之銷售，廠商基於現實利益之考量，其參與意願之提昇亦自可期。

從另一角度觀之，本中心既為公益團體，其所有資源亦須提供作為管

理建材設備廠商之依據，如有不肖廠商或已遭禁用之產品登錄在內，一經發覺即予抽離檔案，並通告大眾及主管機關，不但保障大眾消費權益，亦可據以懲處不肖業者，如此管理功能應可充分發揮。

以上四種經營理念應是初期作業中心必須秉持貫徹之基本想法，由於其具有相關性、一貫性及整體性，如能朝此方向發展，則前期報告所提之人力，經費等問題或可減輕至最小程度，俟經營穩定後再行檢討或補充。至於有關執行策略擬於下節討論之。

1-3 管理體制執行策略探討

1-3-1 行政措施配合

依前節所述，各項經營理念均須有適當之行政措施配合，方能落實。行政措施可分為強制性及鼓勵性兩種，有些措施執行初期可能將產生阻力或產生爭議，有些措施牽涉廣泛，整體環境尚未配合，實施過程可能遭致某些困難，有些同性質措施可以擇一而行，但不論如何，在此僅提供個人想法，條列如次以供當局參考，如欲實施，尚須博採周咨，廣泛討論定案才可。

- 一、由法令規定，建材設備須經登錄始准銷售或刊登廣告及使用。
- 二、由中心薦選優良建材設備，公家機關興建房舍時可逕為指定，勿須另列同級品。
- 三、相關廠商須提撥相關檢驗費用或型錄登錄費用，再由政府編列預算支應作業中心。
- 四、儘速訂立完整之國家標準，使生產廠商執行有據，消費者能有適當品質數據之參考值。
- 五、設立建材檢驗中心，便利廠商建立完整資料，亦可便利作業中心日後抽樣檢驗工作之進行。
- 六、建立建材設備樣品展示中心，舉辦建材展，協助已登錄之廠商或產品銷售或開發。

1-3-2 經營方針擬訂

鑒於本中心組織型態、人員編制、經費尚未核定，許多因素無從掌握，因此在經營方針上應具彈性，具有分期發展觀念，每個階段發展均有順序，俾能因應實際狀況作適當調整，例如第一階段先發展廠商型錄，儘速出刊，以求成效，第二階段始建立健全之資訊檔案，第三階段則與其他機構建立連線作業，如此由簡入繁，較符實際。

其次，經營方針必須注意開源節流觀念，績效才能卓顯，除前期報告建議外，下列構想可供參考：

一、在開源方面：

- (一)增加廣告篇幅，爭取廣告業務。
- (二)編印廠商名錄，電話簿等刊物。
- (三)爭取政府、公會、民間團體之捐助。
- (四)協助廠商建立完整資料，包括檢驗數據等工作。

二、在節流方面：

利用社會資源、協力團體，如建材公會、建築師公會，協助建檔、登錄等項工作，或於初期減少非列為首要之工作人員等。

1-3-3 組織架構強化

組織架構由中心本身至縱橫相關組織關係均須加以強化，亦即由內而外，由點而面均應重視。

對於外圍相關組織平時必須加強連繫定期舉行會議，各種相關資料，如檢驗資料、國家標準、研究報告、學術論文等，應持續搜集。在作業上應協調報表格式，檔案格式，電腦相容性，俾能互相支援，連線作業。在宣導、推廣、管理工作上亦應充份協調、配合，而不論其為政府機關或私人機構。

其次對於組織內部，從本次試作過程可以發現，由於建材種類繁多，涉及多方面專業知識，組織成員專業知識是作業效率的關鍵因素，因此在人員運用上建議強化組織作法如下：

- 一、加強員工在職訓練，經常開辦相關課程。
- 二、遴選對建材設備熟諳之專業人員任用之。
- 三、擬議中之委員由於各人專精領域不同，故勿需採固定成員制，可因個案選擇適當委員審查。
- 四、訓練員工本企業精神，積極主動，開發業務，推動工作。

綜合以上各節所述，型錄中心之運作之成效，端視業界在其推動該項工作之決心與魄力，再少之人力與經費亦可運用多種不同方法加以解決，我國建材設備型錄之發行業已倡議多年，願今後數年內能一睹完貌，俾能與先進國家並駕齊驅，並將國內有關廠商納入有效管理，庶能確保消費大眾之基本權益。

第二章 建立建材設備資訊系統編製 基本型錄之意義

(FB8001.62C)

2-1 建立建材設備資訊系統之意義

編製建材設備型錄所需蒐集的資料包括廠商基本資料、產品性能資料及產銷資料等。這些資料內容、形式因廠商之規模、組織及材料之構成、性能而大不相同。在編製型錄的過程中，各項蒐集而得之資料難以在編印之型錄全部容納。對使用者而言，往往需要用到未編入型錄之資料，有必要另行儲存這些資料，以供參照使用。經過進一層探討資料庫的功能，發現以電腦建檔時，除了能迅速提供資料外，還可以作為各項資料之比對、檢索之基本來源。同時，電腦螢幕顯示，印表機列印展現了更有彈性的資訊組合，此為本研究以建立建材設備資訊系統編製基本型錄之構想。

2-1-1 編製建材設備型錄的目的

建築是由材料及設備所構成，適當的選用建材、設備足以提高建築的使用性能。對生產及銷售廠商而言，型錄是一項推銷產品的媒介；對設計者而言，型錄所提供的資訊可作為選用建材、設備的參考。對施工者而言，可藉型錄了解建材、設備之性能及施工安裝之注意事項。以建築管理的角度看，建材、設備之良窳決定建築之安全及居住環境之品質，惟因建築行為是人民的自主財產權，在不影響公共安全的前提下，政府不便加以干預，且限於人力、經費亦難以作有效的管制，如能編製一套有效的型錄，藉由資訊的流通，以求使用者經過比對挑選優良的建材、設備，自然淘汰不良的產品，間接達成建築管理的理想。

2-1-2 建材設備資訊系統之功能

在本研究中，考慮不同參與角色的需求，及實際運作上的需要，建議型錄應具有以下之功能：

一、資訊傳遞、顯示

運用文字、圖形、表格依不同使用對象之需求將產品資料轉換為各種型錄資訊，以供使用。轉換產生的型錄資訊包括：基本型錄、組合型錄及經資料庫檢索顯示在電腦螢幕或列印之資訊。

二、資訊之比較

各種建材、設備資訊，如具有統一的格式及編碼系統，則資訊的內容可以互相比較。由於不同的建材、設備測試方法及標準亦不相同，應加以歸類制定劃一的格式。對於文字敘述之資訊，則摘取其涵意為關鍵字，作檢索、比對的標的。

三、資訊更新

型錄資料建檔後由於新產品上市，舊產品停止供應、產品性能提昇、產銷狀況改變等因素，資料庫需要隨時更新，依據資料庫製作之型錄也在按時出新版本時修訂，使得使用者能掌握建材、設備最新資訊。

2-2 建材、設備型錄資訊系統之內涵

2-2-1 建材、設備資訊之內容

建材、設備範圍廣泛，產品項目不下數萬種，在資訊內容項目研訂安排上，為配合不同產品之不一致性，甚難取捨及迎合所有產品。而在過度包融性下，致使資訊內容複雜，造成填表不易，且各產品因所屬種類之不同，使其資料顯現出極大之差異，而必須排除困難予以容納。資料內容項目包括：

1、建檔資料 2、基本資料 3、產品資料 4、產銷資料。為了提高廠商建檔意願，縮短資料取得時間，配合電腦容量與作業方式，資訊內容分成三級：

- 一、必要性資料——一定要廠商填寫之資料（且限定於一定時間回收之資料）。
- 二、次要性資料——一定要填寫，但時間上可稍緩。
- 三、補充資料——廠商可自行決定是否要填寫之資料（又稱為詳細資料）。

2-2-2 基本型錄及組外型錄

貯存於建材及設備資料庫中的資料，可以針對各種需求製作出各種型態的建材及設備資訊。其中以印刷品型式呈現的建材及設備型錄，具有文字及圖像記錄，與其他資料比對及隨時取用等優點，但因需求目的之差異以及製作管道之不同，各種型錄往往會有規格不一致，內容繁簡不相稱等問題。因此型錄製作單位應製作定型化的基本型錄或不定型的組外型錄，以應各種需求，其製作方式如下：

一、基本型錄之製作

建材、設備資訊內容包含範圍甚廣，理論上若資訊內容登錄表記載完全，則基本型錄取用其文字即可，但為配合印刷版面之美觀，部份內容須作剪裁或編排，資訊中心人手能力恐有不及。因此有關型錄原稿之製作，似可開放廠商參與，而依照資訊中心規定的格式及內容編排。

基本型錄用紙規格為A4，為配合印製之效果，原稿以B4規格製作再縮版印刷。內文可用電腦印表機原尺寸列印，即每欄寬度可列印14字。項次標題則以內文字體高度放大2倍。項間以空一行為原則。

型錄內遇有圖表時以滿欄為準，遇跨三欄之圖表以置於頁下端或文末為準。圖表內之特殊註記可以較內文小一號之字體記於表下方。

基本型錄格式（含內容碼）及範例如附圖2-1，2-2。

二、組合型錄之製作

組合型錄之型態視使用需求而定，例如廠商通訊錄，內容僅包括廠商名稱、地址、電話等。如欲編製各項產品之性能，則其內容包括材料物理特性、化學特性各項性能數據、來源、檢驗方法、核定時間字號等，端視編製宗旨而自資料庫摘取資料，型錄中心可自訂格式進行編纂。

2-2-3 建材設備資訊之編碼

建材、設備品類龐雜，各項材料內容繁瑣，為了將此龐大的資料分門歸類，作為資料檢索及檢取的搜尋標的，將資料庫中每一筆資料（即每一單項材料的資料）及每一筆資料中各單項資料內容賦予一特定的代碼，前者為外型碼，後者為內容碼。其編碼原則分述如下：

一、外型碼之編碼

對每一筆資料，在資料庫中之意義為某一材料、設備之完整資料，為了在資料庫中排序及辨識，應賦予一代碼，此代碼如上所述稱之為外型碼。外型碼必須是唯一的、不重覆的。在本研究中所採用的外型碼是以CSI分類之五位數字加上廠商中文名稱三個字以內之簡稱（如中鋼、力霸、太平洋、永豐餘）。如廠商名稱為外文者，則以英文字三字母為代表。排序上則以中文先英文後，中文依第一字筆劃之順序排列。

在資訊內容登錄表中，除CSI編碼外，同時登錄CSB、SfB、UDC編碼，以應不同之需求。

二、內容碼之編碼

建材、設備資訊內容的分類、分層、分項之建議，另詳2-2-1節。

圖 2-1 基本型錄格式 (含內容碼)

原尺寸: A4

(0300)	(0110) (0130)	分類編號	
		CSI	(0510)
		CSB	(0520)
		SFB	(0530)
		UDC	(0550)

<p>一、廠商名稱</p> <p style="text-align: center;">(0410)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(0440)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(0470)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(0480)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(0490)</p>	<p>五、性能結果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 50%;"></td><td style="width: 50%; text-align: center;">(1200)</td></tr> <tr><td></td><td style="text-align: center;">(1300)</td></tr> </table> <p>六、適用範圍</p> <p style="text-align: center;">(1510)</p>		(1200)		(1300)	<p>九、性能數據</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 50%;"></td><td style="width: 50%;"></td></tr> <tr><td></td><td style="text-align: center;">(3010)</td></tr> </table>				(3010)
	(1200)									
	(1300)									
	(3010)									
<p>二、產品簡歷</p> <p style="text-align: center;">(0500)</p> <hr/> <hr/>	<p>七、材料構成</p> <p style="text-align: center;">(2010)</p> <hr/>	<p>十、施工方法</p> <p style="text-align: center;">(3510)</p> <hr/>								
<p>三、產品圖像</p> <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; text-align: center; padding: 10px;">(0700)</div>	<p>八、材料規格</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 50%;"></td><td style="width: 50%; text-align: center;">(2510)</td></tr> </table>		(2510)	<p>十一、工料分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 50%;"></td><td style="width: 50%; text-align: center;">(4010)</td></tr> </table>		(4010)				
	(2510)									
	(4010)									

<p>四、產品性能</p> <p style="text-align: center;">(1010)</p> <hr/> <hr/>	<p>表一:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 25%;"></td><td style="width: 25%;"></td><td style="width: 25%;"></td><td style="width: 25%;"></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																

關鍵字: (0800)

圖 2 - 1 基本型錄格式 (含內容碼) 原尺寸: A4

<p>十二、使用配合</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(4510)</p> <hr/> <p>十三、維護保證</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(5010)</p> <hr/>	<p>十四、相關產品 相關資料</p> <hr/> <p style="text-align: center;">(0900)</p> <hr/> <p>表:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr><td style="width: 33%; height: 20px;"></td><td style="width: 33%; height: 20px;"></td><td style="width: 33%; height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> </table>																		

(0510) (0420) (0100)

 富美家 ColorCore			分類碼	
	CS I	06240		
	UDC	876.8-418/876.872		
	S f B	40UJ2		
	CS B	4BRJ2		

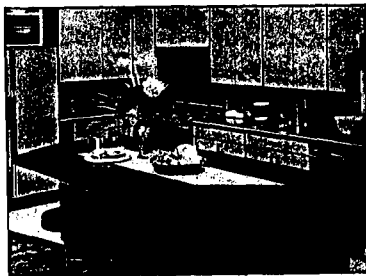
一、廠商名稱

1. 全銜
臺灣富美家股份有限公司
2. 地址
台北市南京東路二段197號4F-1.
3. 電話
(02)5073922

二、產品簡歷

1983年，世界著名設計師已利用彩虹心作成各種不同雕塑，如 Robert Venturi 的鐘樓、Charles V. Moore 的鐘角鐘樓、Lee Payne 的鐘樓等，于一項名為 "Surface and Ornament" 的世界巡迴展示中展出。並於 1986.3 在台北一項名為 "現代設計的展望" 中展出。所有作品，皆利用 Color Core 彩虹心，對當代設計主張一 Post 主義作精緻詮釋。

三、產品圖像



關鍵字：裝飾面、塑膠片、耐火板

四、產品性能

五、性能等級

六、適用範圍

彩虹心適用於櫃台、門框、各類邊角處理、封邊及表面刻花等。

七、材料構成

1. 共有 11 種協調的色彩，容易搭配組合，使作品更有特色。
2. 擁有內外一層同色之獨特性，可彌補傳統耐火板銜接之缺陷。
3. 除可作大面積使用外，亦可在意圖切割成小面積作為封邊用途。

八、材料規格

1. 色號：845C, 853C, 855C, 859C, 862C, 899C, 909C, 917C, 927C, 932C, 949C。

2. 表面處理：絲織面
3. 厚度：1.2mm

九、性能數據

- 本產品具有下列之品質標準：
1. DOT 防火規範 (1987-8-30)
 2. UL 標準 (1987-12-11)
 3. ABS 標準
 4. NEMA-UP50 標準 (1985-11-14)
 5. ISO-HQS 標準
 6. CNS
 7. CR

十、施工方法

1. 彩虹心施工步驟如下：

- (1) 清理基材表面
 - (2) 磨削
 - (3) 控制膠合乾燥時間
 - (4) 貼合彩虹心與基材
 - (5) 膠合加壓
 - (6) 收縮與修飾
2. 為確保施工品質，除請參閱彩虹心施工說明外，並請交由取得彩虹心施工訓練結業證書之承接商施工。
 3. 使用 PVAC 或 EPOXY 塗抹部份切邊使用強力膠。

十一、工料分析

1. 4' × 10' : NT4,000/M
2. 2' × 10' : NT2,000/M
3. 1' × 10' : NT1,200/M
4. 6.5cm × 10' NT250/條 (封邊條)

十二、使用配合

十三、維護保證

耐火板. 06240 - 富美家 (彩虹心)

十四、相關產品 相關資料

臺灣富美家股份有限公司各地主要營業所之通訊聯絡詳表一。

表一：通訊連絡表

生產或銷售公司 全 街	通 訊 地 址	聯 絡 電 話
拓興國際企業股份有限公司	台北市信義路六段36號	(02)7569616
序輝企業有限公司	台北市民族東路252巷6號	(02)5071037
富確有限公司	台北市復興南路二段130號	(02)7012268
壹漢行	宜蘭縣羅東鎮體育路3路	(038)560191
長正企業有限公司	新竹市中華路三段35號	(035)228210
麗家合版有限公司	台中市南區下橋一巷40弄29號	(04)3712266
榮祥企業有限公司	高雄市凱旋三路342巷12號	(07)7231537

耐火版. 06240-富美家 (彩虹心)

「 1988-7-1 」
「 (10) 」

	鋁橫拉窗		分類碼:	
	CRS-280		CSI	08520
			UDC	69.028.12
			S f B	31Xd4
			C S B	31Xd4

一、廠商名稱

1. 全面
中國力霸股份有限公司
2. 地址
台北市忠孝東路四段219號8.9F
3. 電話
(02)7112101

二、產品簡歷

1. 中國力霸股份有限公司于民國62年3月成立門窗企業部;投資興建生產工廠。專門製造鋁門、鋁窗及各型鋁構造等,現應銷量佔國內鋁門窗界第一位。
2. 獨家設計高品質、防水、隔音、效佳之配件,如附PE密封之止風塊, PVC製之止風塊、不鏽鋼鎖扣等。
3. 認明成品窗左外框直料下方印有「力霸」商標及附屬配件印有之REBAR 標示。

三、產品圖像

CRS-280高性能拉窗

**四、產品性能****五、性能等級**

1. 符合 CNS 產品性能等級說明(詳表一)

表一:性能等級

性能項目	結果	級別號數
防水性 (水密性)	35kg/m ²	3號
氣密性	8 m ³ /h.m ²	5號

六、適用範圍

CRS-280 鋁橫拉窗系列適用於各類型高樓大廈及一般公寓、別墅之外牆部位。

七、材料構成

計有紗窗、玻璃、止風塊、鎖扣。

八、材料規格

力霸 CRS-280 鋁橫拉窗系列之規格製造範圍如表二。

表二:材料規格

	單位:mm			
	A	B	C	D
180KG/m ²	1900×1250	2400×1600	2400×2150	2400×2300
200KG/m ²	1600×1250	2400×1600	2000×2100	2400×2300
240KG/m ²	1600×1200	1800×1600	1600×2100	1800×2300
280KG/m ²	1280×1200	1500×1600	1400×2100	1800×2200
350KG/m ²	1200×1100	1500×1500	1400×1900	1600×2100

九、性能數據

力霸 CRS-280 鋁橫拉窗系列之強度(KG/m²) 計有 160, 200, 240, 280, 360。表三係強度 280 資料。

十、施工方法

1. 檢查預留孔 (K.O) 與鋁門窗寬及高之尺寸
2. 彈出安裝基準線(基準點依客戶指示)
3. 依照立面圖指示(間隔約 500mm ~ 600mm) 打出固定片孔。
4. 鋁門窗四週定位用木楔輕予塞牢, 木楔應置於直料端上, 以免造成鋁料變形。
5. 根據垂直中心線, 進出線, 水平基準線將鋁門窗按裝在正確位置。
6. 依設計圖指示裝置固定片, 且須確實嵌入外框內。
7. 鋁門窗之清潔
8. 外框水泥嵌補粉刷
9. 塞水堵
10. 玻璃之安裝
11. 清潔

十一、工料分析

關鍵字: 外牆大窗、鋁合金、鋁、玻璃、鋁拉窗

鋁窗 (08520-力霸 (CRS-280))

十二、使用配合

十四、相關產品
相關資料

十三、維護保證

中國力霸股份有限公司各地主要營業所之通訊聯絡表四

表三：性能數據

(本項資料係強度280KG/m²資料)

性能項目	數 值	檢 驗 方 法	檢 驗 時 間、字 號
1. 強度 (KG/m ²)	280	中標局 正字標 記產品 檢驗記 錄	CNS3092 A2044號 74.1.23 台正字第 3948號
2. 氣密性 (m ³ /m ² .hr)	0以下		
3. 水密性 (KG/m ²)	35以上		
4. 隔聲性			
5. 隔極氧化膜厚度			
6. 隔極氧化膜耐蝕性			
7. 透明合成樹脂品質			
8. 材料			
9. 隔音性 (dB)	22.5以上		

密 鑰：08520-力霸 (CRS-280)

表四：通訊聯絡處

生產或銷售 公司全銜	通 訊 地 址	聯絡電話
台北營業所	北市忠孝東路四段219號8、9F	(02)7112131
台中營業所	中市西區精忠街57號	(04)2516037
高雄營業所	高雄縣大寮鄉鳳屏一路3巷5號	(07)7024526
花蓮營業所	花蓮市國富里80-3號	(038)352282
桃園營業所	桃園縣楊梅鎮瑞德里旱溝波下21-1號	(034)756227

「 1988-7-1
 (20)
 」

內容碼的編訂，本研究經過數次測試、修正建議採用四位阿拉伯數字，以首位數字分出第一層級之項次：

0——建檔資料、基本資料

1～5——產品資料

6～7——產銷資料

後三位數字，原則上以（000）及（500）代表主要的內容項目，並以後二位數中的（10）代表簡述的內容，（00）代表不限字數及表達型式的一般說明。其後即視其內容繁簡以（50）或（100）的間隔作詳細的項目代號，凡是需要獨立比對的資料，如單項性能數據或品質標誌、文號等，則均給予獨立的個位數代碼，主要的項次如下：

- 0010 流水號碼
- 0020 填表日期
- 0030 修正日期
- 0100 產品名稱
- 0150 品牌名稱
- 0200 註冊商標
- 0300 品質標誌
- 0400 廠商名稱
- 0500 分類編號
- 0600 產品簡歷
- 0700 產品圖像
- 0800 關鍵字
- 0900 相關產品及相關資料
- 1000 產品性能
- 1500 適用範圍
- 2000 材料構成
- 2500 材料規格
- 3000 性能數據

3500	施工方法
4000	工料分析
4500	使用配合
5000	維護保證
6000	通訊連絡
6500	生產設備
7000	銷售事項
7500	銷售實績

2-2-4 建材設備資訊系統架構

建材、設備資訊系統架構包括：資料維護、資料檢索、資料輸出三項功能，分別說明如下：

一、資料維護

資料維護基本項目包括資料登錄（建檔）、資料更新、資料刪除。資料建檔方式有二：

- 1、由廠商填寫資訊內容登錄表，而資料中心進行輸入。
- 2、廠商將資料輸入於登錄磁片上，資料中心將磁片資料讀入於資料庫中。廠商將磁片直接登錄在磁碟片之優點為減少資料中心輸入資料之工作量，但是目前絕大多數廠商在設備上均不能達成這項需求。

二、資料檢索

資料檢索包括廠商資料檢索及產品資料檢索，使用者可同時採用作為檢索標準（criteria）或單獨以其中一項進行檢索。

以廠商資料檢索設定標準項目包括：廠商電話、廠商地址、廠商名稱。

以產品資料檢索設定標準項目包括：未知分類碼、已知分類碼（CSI、CSB）及產品名稱檢索。

三、資料輸出

資料輸出方式可分為：印表機列印、複製為磁碟片及以數據機傳送資料。

2-3 建材設備型錄資訊系統之運作

建材設備型錄架構之建立，首先的工作為蒐集資料建立資料庫，而呈現在使用者面前的則為經過編製的型錄或經檢索而在電腦螢幕顯示的資料。無論經由轉換格式編製型錄，或經由電腦檢索系統搜尋資料，都必須藉編碼系統確認資料，再加以組合，而成為資訊。在型錄架構之運作中，有三項運作機能：

- 一、建材、設備資料庫之建立
- 二、建材設備資訊之轉換方式
- 三、檢索系統之作用

2-3-1 建材設備資料庫之建立

一、蒐集資料之方式

建材設備資訊內容表或資訊內容登錄磁片，由廠商擇一提送，在編製過程中逐步提高登錄廠商資格，以提昇型錄之可信度。

二、登錄審查

從管理的角度言，建材設備型錄編製的目的即在導正廠商誇大不實的宣傳，使設計者、採購者、施工者能有效的選取所需的資料，因此在廠商申請登錄時，必須檢附該項產品之全部資料，俾能詳細而客觀的審查。同時也將類似的敘述加以潤飾，以求所用文字、語調相近，如此資料之間才能加以比對。

三、建檔作業

資料經審查後，即交由建檔部門登錄建檔，在建檔時並將登錄表流水號、分類編號及填表（修正）日期填入，完成建檔全部內容。

2-2-3 建材設備資訊之轉換

建材、設備資料建檔後，經由檢索找出所需資料，就各資料檢取所需部

分，重新組合，以各種型態表現出來，是為建材、設備資訊之轉換。建材設備資訊之轉換均從建材及設備資料庫摘取所需資訊，摘取內容則以內容碼標示，其方式如示意圖（附圖 2-3），作成基本型錄及組合資訊。

2-3-3 檢索系統之作用

利用檢索系統取得資訊的方法係利用電腦查詢、分類、統計及比對的特性，進行建材、設備有關性能、適用範圍、材料構成、材料規格、施工方法、工料分析、使用配合及產銷資料之搜尋工作。在傳統上，從一份厚重的型錄中找出所需資料，必須對型錄之編排充分了解，逐頁搜尋，前後比對才能找到，且不免有所遺漏。以電腦進行型錄檢索，經由記憶體取得 (Retrieve) 資料，將搜尋標準 (Criteria) 設定，透過軟體的找尋功能，即可找到符合標準的數筆資料，同時統計出資料份數。檢索過程中可隨時修改設定的標準，找得的資料份數也隨著改變，直到符合使用者之目標為止。

第三章 編目系統

3-1 編目系統之建立

建築材料及設備資訊的編目包括兩部份：

一為每份資訊所擁有的獨一外型碼，作為與他份資訊分辨排序的代號；
另一為各份資訊內代表每筆資料的統一內容碼，作為與他份資訊相同內容檢
取比對的工具。

內容碼之編訂另詳本文第二章，本章僅對外型碼之編訂與操作加以說明：

3-1-1 編目單位

在編目時的「一份」資訊，若其為一般建材及設備型錄的型式，則其與
一般圖書並無不同，因此採用一般通用的圖書分類法編目亦非不可。不方便
的是「建築材料及設備」在圖書分類中僅佔極小的一部份，真的應用起來會
形成所有的資訊均具有長串相同的代碼，僅最後一組代碼有些微的差異；而
欲對各份資訊的內容作詳細的區分，勢須另外再編訂下面的自編碼，仍然回
到建立建材與設備分類的問題上，因此圖書編目分類並不適用。

相對的，以建築材料及設備為對象發展的分類法，不論其為層面方式或
樹枝方式的原理應用，雖然均可對各種建材及設備作出完整的區分，但因其
分類的對象不是「一份」資訊，因此面對一份型錄中可能包括數種建材及設
備，以及不同廠商均生產相同的同類產品資訊，便會發生一份資訊有兩個以
上的代碼，以及數份資訊有相同的代碼這樣不合編目原則的情形。

問題的癥結在於編目的對象必須確定：是如同型錄般的建材及設備資訊
，是一份產品的資料。其中包括兩個分辨的元素：一是建築材料及設備的類
別，另是生產廠商的分別。而編目時的單位：一份資訊，必須規定只准記載

一個廠商生產的一種建材或設備。

即使如此，有時在一份型錄中，一個廠商生產的同類產品仍然可能在型式、規格或用途上有相當多的種類而形成繁複的資料篇幅。這對內容格式有既定篇幅限制的統一型錄或資料貯存系統，以及期望經由檢索系統直接檢取單純的可比對資料均會造成困擾。因此，對於一份資訊的內容亦須作適當的規定，當其篇幅超過限制時，應將資料再作細分，作成連續的多份資訊。

3-1-2 編目代碼

建築材料及設備資訊的編目代碼必須包括兩項要素，一是建材及設備的分類碼，另一是廠商的代碼。

前者可以參考目前各國已發展成熟的層面法分類，（以SFB為代表）或樹枝法分類（以MASTERFORMAT為代表）。SFB及其衍生的各種層面分類法具有涵蓋面廣、分類精確以及留有新增材料種類擴充位置等優點。但多組的代碼略嫌繁複，若再加上廠商代碼與流水碼則更形冗長，同時分類的定義與日常經驗略有出入，如鋁門窗在材質的定義上是以佔有最大面積的玻璃為準，而非一般以為的鋁製品。這是其在運用時較感困擾之處。而樹枝型分類法則依使用者的目的與擁有資訊類別的多寡，較無統一的分類排序原則，同時對新增的資訊數量或類別均須先行研判預留適當的擴充位置，否則將須全盤重新調整。這些缺點卻擋不住單純易操作的優點，而仍有許多使用目的較局限的場合仍選擇樹枝型分類法。

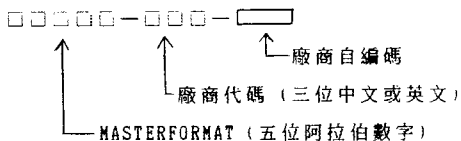
本研究在實際操作試驗比較後，選擇採用樹枝型分類法的MASTERFORMAT系統作為我們資訊的建材及設備外型碼，主要是它經過多年的調整與修正後已具有相當完整的系統，其內的分類項目對各種材料及設備均可涵蓋。雖然其中顯然的缺少原材料（L0材如：水泥、沙、石）的分類位置，但從使建材及設備資訊的目的來看，多半是對廠商製品的規格、性能及用法有所疑問。而型錄等資訊也少有原材料的情形，反而有愈來愈多的建築部品（L3材）出現，必須依賴詳盡的資訊媒介方能為人瞭解與接受，此時樹枝型分類法對

這些在層面分類法統歸於「組材」的詳細區分便顯得較符合實際。

至於廠商代碼，因為同類產品依商標法不得使用相同的廠商名稱，所以不會有重複的情形，因此只需以最精簡即能區分的方法取其名稱的前三位內的中文或英文代號即可。在編序時依英文先中文後，中文依第一字筆劃數，英文依字母順序的方法排列。

針對3-1-1所述遇到同一廠商生產的同類產品內容過多而須再作細分成多份資訊的情形，如同一家鋁門窗可能在型式（推拉、因定、推射...）型號（70、120...）規格（標準、訂製）等方面形成龐大的資料篇幅，勢須分成多份較單純的資訊。此時材料碼與廠商碼均相同，便需要增加一個自定碼以為區分。此自定碼可由廠商自行依流水號、產品型號、或產品型式的任一代碼選擇使用。並依數字、英文、中文第一字筆劃的順序排列。

完整的編目代碼如下：



3-2 編目系統之操作

3-2-1 MASTERFORMAT的操作

MASTERFORMAT是由美國工程規範協會(CSI)針對建築施工規範(Specification)發展出來的分類方法,它是以施工作業為對象的劃分,而不是一般人以為的以材料為對象。但在建築材料及設備資訊的使用上多半亦伴隨著施工作業而區分,因此反倒較合實際。

它的內容包括各種工程發包所需的文件,有投標須知、標單格式、合約條款及施工規範四部份。前三部份數量較少,被編入同一大類,以00作為其大類之代碼。第四部份即為本研究取為建築材料及設備資訊編目基礎的規範,因為分類精細與數量龐雜,被編成從01至16的十六大類。其中01為通則與建材及設備編碼無關,其餘為:

- 02 場地工程
- 03 混凝土工程
- 04 砌築工程
- 05 金屬工程
- 06 木料及塑膠工程
- 07 隔熱防濕工程
- 08 門窗工程
- 09 修飾工程
- 10 特殊器材工程
- 11 設備器具工程
- 12 裝璜工程
- 13 特殊構造物工程
- 14 輸送系統工程
- 15 機械設備工程
- 16 電力設備工程

單從這些大類的標題不一定能瞭解其中範圍的界定,真正應用時須從其

下的細類標題去定義。細類的編碼是在前述大類的代碼下再加三位代碼，並依廣角度，中角度及細角度的三個層次分別給予寬窄不等的位置。如02100至02139為〔場地準備〕的範圍，並以02100作為廣角度分類的代碼。02110至02114為〔場地清理〕的範圍，並以02110作為中角度分類的代碼。附在中角度分類之下的〔清理與剷除〕、〔大區域樹林清理〕則是僅有標題而無規定代碼的細角度分類，其代碼可在中角度範圍內自行選用，亦可自行增加細角度分類的標題，原則上以一個細角度分類標題使用一個個位數代碼，並不得與中角度分類代碼重複。

細角度分類僅有標題而無固定代碼，並不適合建材及設備的分類。在實際使用時必須有一個固定的機構再作統一的規定，才不會造成各行其是的混亂情形，如08500為廣角度分類的〔金屬窗〕08520為中角度分類的〔鋁窗〕，其下即無細角度的分類。若對一份總攬所有鋁窗資料的資訊而言，其代碼自然就是08520。但若考慮3-1-2所述篇幅過鉅而依其型式分成〔推拉窗〕、〔固定窗〕、〔推射窗〕...等多份資訊時，便可從08501至08509的代碼中選取作細角度的分類，而減輕自定碼的負擔。

CSI 每年會發行一份MASTERFORMAT操作手冊 (Operation Manu)，除將當年增補修訂的編碼及標題定義作特別的提示，主要內容是全份的廣角度分類碼一覽表 (如表3-1)，以及從廣角度到細角度分類標題的說明，另外還有類似材料 (或作業) 在他處編碼的相關提示。這份手冊是實際執行編目時的基本工具，建議執行編目工作的機構能夠與CSI 接洽取得翻譯權後轉換為中文，以方便日後的操作。

3-2-2 參考分類碼的操作

為了與其他文獻上的相關資料能夠互相參考，本研究所規劃的建築材料與設備資訊在內容中安排一些欄位，供各種通用的分類系統記載。初步選取較常見而重要的UDC、SFB、CSB三種，(另以CSI作為MASTERFORMAT的簡稱)。雖然並不一定每份資訊均有每種分類代碼，而兩份資訊也可能在其中一

種分類系統中有相同的代碼，但因其為參考性質，不須擔心空碼或重碼的問題。

執行作業時各種分類碼亦須根據其分類規則訂定，這些規則表格資料應常備手邊作為編碼作業的工具。而一些通用的著名型錄系統，如Sweet's Cataloge、Spec-Data、AM等，亦可成為確定同類物品分類碼的重要參考工具，執行單位亦應購置齊備。

表 3 - 1 MASTERFORMAT 廣角度分類代號及標題一覽表

DIVISION1--GENERAL REQUIREMENTS	第一大類--通則
01010 SUMMARY OF WORK	01010 工作摘要
01020 ALLOWANCES	01020 保留費用及數量
01025 MEASUREMENT AND PAYMENT	01025 計價及付款
01030 ALTERNATES/ALTERNATIVES	01030 替代方案
01035 MODIFICATION PROCEDURES	01035 變更程序
01040 COORDINATION	01040 協調配合
01050 FIELD ENGINEERING	01050 現場作業規定
01060 REGULATORY REQUIREMENTS	01060 法規要求
01070 IDENTIFICATION SYSTEMS	01070 標誌系統
01090 REFERENCES	01090 參考文件
01100 SPECIAL PROJECT PROCEDURES	01100 特殊案件程序
01200 PROJECT MEETINGS	01200 工程會議
01300 SUBMITTALS	01300 送樣規定
01400 QUALITY CONTROL	01400 品質管制
01500 CONSTRUCTION FACILITIES AND TEMPORARY CONTROLS	01500 假設工程
01600 MATERIAL AND EQUIPMENT	01600 建材及設備
01650 FACILITY STARTUP/COMMISSIONING	01650 試車及操作示範
01700 CONTRACT CLOSEOUT	01700 完工結案
01800 MAINTENANCE	01800 維修
DIVISION2--SITWORK	第二大類--場地工程
02010 SUBSURFACE INVESTIGATION	02010 地質調查
02050 DEMOLITION	02050 拆除
02100 SITE PREPARATION	02100 場地準備
02140 DEWATERING	02140 工地排水
02150 SHORING AND UNDERPINNING	02150 支撐及托底

02160	EXCAVATION SUPPORT SYSTEMS	02160	開挖支撐(樁土)系統
02170	COFFERDAMS	02170	圍堰
02200	EARTHWORK	02200	土石方作業
02300	TUNNELING	02300	隧道作業
02350	PILES AND CAISSONS	02350	打樁(基樁)及沈箱作業
02450	RAILROAD WORK	02450	鐵道作業
02480	MARINE WORK	02480	海事作業
02500	PAVING AND SURFACING	02500	鋪面作業
02600	UTILITY PIPING MATERIALS	02600	設備管路材料
02660	WATER DISTRIBUTION	02660	配水系統
02680	FUEL AND STEAM DISTRIBUTION	02680	燃油及蒸汽配送系統
02700	SEWERAGE AND DRAINAGE	02700	污水及排水系統
02760	RESTORATION OF UNDERGROUND PIPE	02760	地下管路修護
02770	PONDS AND RESERVOIRS	02770	池塘及蓄水庫(槽)
02780	POWER AND COMMUNICATIONS	02780	電力及通訊系統
02800	SITE IMPROVEMENTS	02800	敷地設施
02900	LANDSCAPING	02900	景觀工程
DIVISION3--CONCRETE		第三大類--混凝土工程	
03100	CONCRETE FORMWORK	03100	混凝土模板
03200	CONCRETE REINFORCEMENT	03200	鋼筋及其他混凝土補強物
03250	CONCRETE ACCESSORIES	03250	混凝土(工程)配件
03300	CAST-IN-PLACE CONCRETE	03300	現場澆鑄混凝土
03370	CONCRETE CURING	03370	混凝土養護
03400	PRECAST CONCRETE	03400	預鑄混凝土
03500	CEMENTITIOUS DECKS AND TOPPING	03500	水泥版
03600	GROUT	03600	膠泥
03700	CONCRETE RESTORATION AND CLEANING	03700	混凝土修護及清理
03800	MASS CONCRETE	03800	巨積混凝土

DIVISION4--MASONRY		第四大類--砌築工程
04100	MORTAR AND MASONRY GROUT	04100 灰漿與圬工膠泥
04150	MASORY ACCESSORIES	04150 圬工配件
04200	UNIT MASONRY	04200 規格圬工材(磚、水泥磚)
04400	STONE	04400 石材
04500	MASONRY RESTORATION AND CLEANING	04500 圬工修護及清理
04550	REFRACTGRIES	04550 耐火磚
04600	CORROSION RESISTANT MASONRY	04600 耐蝕磚
04700	SIMULATED MASONRY	04700 仿石磚
DIVISION5--METALS		第五大類--金屬工程
05010	METAL MATERIALS	05010 金屬材料
05030	METAL COATINGS	05030 金屬用塗膜
05050	METAL FASTEING	05050 金屬用固定物
05100	STRUCTURAL METAL FRAMING	05100 結構性金屬構架
05200	METAL JOISTS	05200 金屬小梁
05300	METAL DECKING	05300 金屬版
05400	COLD FORMED METAL FRAMING	05400 冷軋金屬構架
05500	METAL FABRICATIONS	05500 金屬組件
05580	SHEET METAL FABRICATIONS	05580 成張金屬組件
05700	ORNAMENTAL METAL	05700 裝修金屬
05800	EXPANSION CONTROL	05800 伸縮縫
05900	HYDRAULIC STRUCTURES	05900 水工構造
DIVISION6--WOOD AND PLASTICS		第六大類--木料及塑膠工程
06050	FASTEERS AND ADHESIVES	06050 固定器及膠著劑
06100	ROUGH CARPENTRY	06100 大木作
06130	HEAVY TIMBER CONSTRUCTION	06130 重木構造
06150	WOOD AND METAL SYSTEMS	06150 木材金屬組合系統
06170	PREFABRICATED STRUCTURAL WOOD	06170 預組木結構

06200	FINISH CARPENTRY	06200	飾面木作
06300	WOOD TREATMENT	06300	(加工)木料處理
06400	ARCHITECTURAL WOODWORK	06400	建築木作
06500	STRUCTURAL PLASTICS	06500	結構塑膠
06600	PLASTIC FABRICATIONS	06600	塑膠製品
06650	SOLID POLYMER FABRICATIONS	06650	硬塑膠製品
DIVISION7--THERMAL AND MOISTURE PROTECTION		第七大類--溫濕防護工程	
07100	WATERPROOFING	07100	防水材料
07150	DAMPPOOFING	07150	防潮材
07180	WATER REPELLETS	07180	撥水劑
07190	VAPOR RETARDERS	07190	蒸汽阻滯材
07195	AIR BARRIERS	07195	氣密材
07200	INSULATION	07200	絕緣材
07240	EXTEUIOR ISULATION AND FINISH SYSTEMS	07240	室外絕緣及飾面系統
07250	FIREPROOFING	07250	防火材
07270	FIRESTOPPING	07270	隔火材
07300	SHINGLES AND POOFING TILES	07300	屋面蓋板及屋瓦
07400	MANUFACTURED ROOFING AND SIDING	07400	屋面及牆面製品
07480	EXTERIOR WALL ASSEMBLIES	07480	外牆(組件)部品
07500	MEMBRANE ROOFING	07500	屋面用薄膜
07570	TRAFFIC COATINGS	07570	路面塗層
07600	FLASHIG AND SHEET METAL	07600	防水蓋板與金屬薄板
07700	ROOF SPECIALTIES AND ACCESSORIES	07700	屋面零附件
07800	SKYLIGHTS	07800	天窗
07900	JOINT SEALERS	07900	接縫填封材
DIVISION8--DOORS AND WINDOWS		第八大類--門窗工程	
08100	METAL DOORS AND FRAMES	08100	金屬門及框
08200	WOOD AND PLASTIC DOORS	08200	木材及塑膠門

08250 DOOR OPENING ASSEMBLIES
 08300 SPECIAL DOORS
 08400 ENTRANCES AD STOREFRONTS
 08500 METAL WINDOWS
 08600 WOOD AND PLASTIC WINDOWS
 08650 SPECIAL WINDOWS
 08700 HARDWARE
 08800 GLAZING
 08900 GLAZED CURTAIN WALLS

08250 門(組件)部品
 08300 特種門
 08400 入口及店面
 08500 金屬窗
 08600 木材及塑膠窗
 08650 特種窗
 08700 五金
 08800 玻璃
 08900 玻璃帷幕牆

DIVISION9--FINISHES

第九大類--修飾工程

09100 METAL SUPPORT SYSTEMS
 09200 LATH AND PLASTER
 09250 GYPSUM BOARD
 09300 TILE
 09400 TERRAZZO
 09450 STOE FACING
 09500 ACOUSTICAL TREATMENT
 09540 SPECIAL WALL SURFACES
 09545 SPECIAL CEILING SURFACES
 09550 WOOD FLOORING
 09600 STONE FLOORING
 09630 UNIT MASONRY FLOORING
 09650 RESILIENT FLOORING
 09680 CARPET
 09700 SPECIAL FLOORING
 09780 FLOOR TREATMENT
 09800 SPECIAL COATINGS
 09900 PAINTING
 09950 WALL COVERINGS

09100 金屬支架
 09200 粉刷灰泥及底材
 09250 石膏板
 09300 磁磚
 09400 磨石子
 09450 貼面石板
 09500 吸音材
 09540 特種牆面材
 09545 特種天花表面材
 09550 木地板
 09600 石板
 09630 磚及水泥磚地板
 09650 彈性材料地板
 09680 地毯
 09700 特種地板
 09780 硬化及防滑處理地板
 09800 特種塗膜
 09900 塗料
 09950 牆表面材

DIVISION10--SPECIALTIES		第十大類--特殊器材工程
10100 VISUAL DISPLAY BOARDS	10100	展示板
10150 COMPARTMENTS AND CUBICLES	10150	輕隔間
10200 LOUVERS AND VENTS	10200	百頁扇及通風口
10240 GRILLES AND SCREENS	10240	格柵及屏風
10250 SERVICE WALL SYSTEMS	10250	服務設備牆板系統
10260 WALL AND CORNER GRARDS	10260	牆面及轉角護板
10270 ACCESS FLOORING	10270	架空地板
10290 PEST CONTROL	10290	驅蟲設施
10300 FIREPLACES AND STOVES	10300	壁爐及火爐
10340 MANUFACTURED EXTERIOR SPECIALTIES	10340	戶外裝飾製品
10350 FLAGPOLES	10350	旗杆
10400 IDENTIFYING DEVICES	10400	辨認裝置
10450 PEDESTRIAN CONTROL DEVICES	10450	行人控制裝置
10500 LOCKERS	10500	貯物櫃
10520 FIRE PROTECTION SPECIALTIES	10520	防火用具
10530 PROTECTIVE COVERS	10530	保護遮篷
10550 POSTAL SPECIALTIES	10550	郵件設施
10600 PARTITIONS	10600	隔牆／圍屏
10650 OPERABLE PARTITIONS	10650	活動隔牆
10670 STORAGE SHELVING	10670	貯物架
10700 EXTERIOR PROTECTION DEVICES FOR OPENINGS	10700	外牆開口保護裝置
10750 TELEPHONE SPECIALTIES	10750	電話設施
10800 TOILET AND BATH ACCESSORIES	10800	浴廁配件
10880 SCALES	10880	量計
10900 WARDROBE AND CLOSED SPECIALTIES	10900	貯藏室衣櫃用具
DIVISION11--EQUIPMENT		第十一大--設備器具工程

11010	MAINTENANCE EQUIPMENT	11010	(房屋)清潔設備
11020	SECURITY AND VAULT EQUIPMENT	11020	保全設備
11030	TELLER AND SERVICE EQUIPMENT	11030	出納櫃檯設備
11040	ECCLESIASTICAL EQUIPMENT	11040	教堂設備
11050	LIBRARY EQUIPMENT	11050	圖書館設備
11060	THEATER AND STAGE EQUIPMENT	11060	戲院及舞台設備
11070	INSTRUMENTAL EQUIPMENT	11070	樂器設備
11080	REGISTRATION EQUIPMENT	11080	訂房設備
11090	CHECKROOM EQUIPMENT	11090	行李查驗室設備
11100	MERCANTILE EQUIPMENT	11100	(零售及服務性)商業設備
11110	COMMERCIAL LAUNDRY AND DRY DLEANING EQUIPMENT	11110	營業用洗衣設備
11120	VENDING EQUIPMENT	11120	自動販賣機器
11130	AUDIO-VISUAL EQUIPMENT	11130	視聽設備
11140	VEHICLE SERVICE EQUIPMENT	11140	車輛服務設備
11150	PARKING CONTROL EQUIPMENT	11150	停車控制設備
11160	LOADING DOCK EQUIPMENT	11160	卸貨台設備
11170	SOLID WASTE HADLING EQUIPMENT	11170	固體廢物處理設備
11190	DETENTION EQUIPMENT	11190	隔離設備
11200	WATER SUPPLY AND TREATMENT EAUPIPMENT	11200	供水設備
11280	HYDRAULIC GATES AND VALVES	11280	液壓閘門及開關(凡爾)
11300	FLUID WASTE TREATMENT AND DISPOSAL EQUIPMENT	11300	流體廢物處理及排放設備
11400	FOOD SERVICE EQUIPMENT	11400	食品處理設備
11450	RESIDENTIAL EQUIPMENT	11450	住宅設備
11460	UNIT KITCHENS	11460	單元廚具
11470	DAFKROOM EQUIPMENT	11470	暗房設備
11480	ATHLETIC RECREATIONAL AND THERAPEUTIC EQUIPMENT	11480	體育及復健設備
11500	INDUSTRIAL AND PROCESS EQUIPMENT	11500	工廠生產設備

11600	LABORATORY EQUIPMENT	11600	實驗室設備
11650	PLANETARIUM EQUIPMENT	11650	天象儀設備
11660	OBSERVATORY EQUIPMENT	11660	天文觀測設備
11680	OFFICE EQUIPMENT	11680	辦公室設備
11700	MEDICAL EQUIPMENT	11700	醫療設備
11780	MORTUARY EQUIPMENT	11780	停屍間設備
11850	NAVIGATION EQUIPMENT	11850	導航設備
11870	AGRICULTURAL EQUIPMENT	11870	農業設備

DIVISION12--FURNISHINGS

第十二大類--裝璜工程

12050	FABRICS	12050	編織物
12100	ARTWORK	12100	藝術品
12300	MANUFACTURED CASEWORK	12300	櫃檯成品
12500	WINDOW TREATMENT	12500	(室內)窗戶用品
12600	FURNITURE AND ACCESSORIES	12600	家具(桌椅)及附件
12670	RUGS AND MATS	12670	毛毯及蓆墊
12700	MULTIPLE SEATING	12700	連結座席
12800	INTERIOR PLANTS AND PLANTERS	12800	室內植栽及器具

DIVISION13--SPECIAL CONSTRUCTION

第十三大類--特殊構造物工程

13010	AIR SUPPORTED STRUCTURES	13010	充氣結構物
13020	INTEGRATED ASSEMBLIES	13020	整合(組件)部品
13030	SPECIAL PURPOSE ROOMS	13030	特殊用途房間(單元)
13080	SOUND VIBRATION AND SEISMIC CONTROL	13080	聲音、震動及地震防制組件
13090	RADIATION PROTECTION	13090	輻射防制組件
13100	NUCLEAR REACTORS	13100	核子反應器部品
13120	PRE-ENGINEERED STRUCTURES	13120	組合構造
13150	AQUATIC FACILITIES	13150	水中活動設施
13175	ICE RINKS	13175	滑冰場設施
13180	SITE CONSTRUCTED INCINERATORS	13180	場鑄焚化爐

13185	KENINELS AND ANIMAL SHELTERS	13185	獸舍
13200	LIQUID AND GAS STORAGE TANKS	13200	液體及氣體貯存槽
13220	FILTER UNDERDRAINS AND MEDIA	13220	水處理管線及濾材
13230	DIGESTER COVERS AND APPURTENANCES	13230	化糞槽蓋及附件
13240	OXYGENATION SYSTEMS	13240	(污水)氧化系統
13260	SLUDGE CONDITIONING SYSTEMS	13260	淤泥處理系統
13300	UTILTY CONTROL SYSTEMS	13300	設施操控系統
13400	INDUSTRIAL AND PROCESS CONTBOL SYSTEMS	13400	工廠生產操控系統
13500	RECORDING INSTRUMENTATION	13500	記錄儀器
13550	TRANSPORTATION CONTROL INSTRUMENTATION	13550	運輸管制儀器
13600	SOLAR ENERGY SYSTEMS	13600	太陽能源系統
13700	WIND ENERGY SYSTEMS	13700	風力能源系統
13750	COGENERATION SYSTEMS	13750	共生發電系統
13800	BUILDING AUTOMATIONS SYSTEMS	13800	房屋自動化系統
13900	FIRE SUPPRESSION AND SUPERVISORY SYSTEMS	13900	消防及監測系統
13950	SPECIAL SECURITY CONSTRUCTION	13950	特殊安全構造物
DIVISION14--CONVEYING SYSTEMS		第十四大類--輸送系統工程	
14100	DUMBWAITERS	14100	物品(昇降機)運送箱
14200	ELEVATORS	14200	(電梯)昇降機
14300	ESCALATORS AND MOVING WALKS	14300	電扶梯及電動走道
14400	LIFTS	14400	升降台
14500	MATERIAL HANDLING SYSTEMS	14500	物料處理系統
14600	HOISTS AND CRANES	14600	捲揚機及吊車
14700	TURNTABLES	14700	轉盤
14800	SCAFFOLDING	14800	(建物完工使用)工作架
14900	TRANSPORTATION SYSTEMS	14900	運輸系統
DIVISION15--MECHANICAL		第十五大類--機械設備工程	

15050	BASIC MECHANICAL MATERIALS AND METHODS	15050	基本機械材料
15250	MECHANICAL INSULATION	15250	機械用絕緣材
15300	FIRE PROTECTION	15300	消防設備
15400	PLUMBING	15400	管路設備
15500	HEATING, VENTILATING, AND AIR CONDITIONING	15500	空調設備
15550	HEAT GENERATION	15550	加溫設備
15650	REFRIGERATION	15650	冷凍設備
15750	HEAT TRANSFER	15750	調溫設備
15850	AIR HANDLING	15850	送風機械設備
15880	AIR DISTRIBUTION	15880	風管設備
15950	CONTROLS	15950	(空調)操控設備
15990	TESTING, ADJUSTING, AND BALANCING	15990	(設備的)測試調整平衡程序
DIVISION 16--ELECTRICAL		第十六大類--電力設備工程	
16050	BASIC ELECTRICAL MATERIALS AND METHODS	16050	基本電力材料
16200	POWER GENERATION-BUILT-UP SYSTEMS	16200	發電系統
16300	MEDIUM VOLTAGE DISTRIBUTION	16300	高壓配電系統
16400	SERVICE AND DISTRIBUTION	16400	低壓配電系統
16500	LIGHTING	16500	照明系統
16600	SPECIAL SYSTEMS	16600	特殊用電裝置
16700	COMMUNICATIONS	16700	傳播設備系統
16850	ELECTRIC RESISTANCE HEATING	16850	電熱系統
16900	CONTROLS	16900	(電力)操控設備
16950	TESTING	16950	(電力的)測試程序

第四章 資訊蒐集

4-1 建材設備資訊收集目的

歷經前二個階段之研究與討論，第三階段開始對前階段之研究成果進行試編及測試工作，其主要內容包括：搜集建材設備資訊、建立資訊檔案、建立基本型錄，期能將來正式成立建材資訊中心時樹立良好基礎。

4-1-1 試編對象之研擬過程

於第三階段之上半期曾篩選出十二家廠商為邀請試填對象，有：

一、預拌混凝土	台灣水泥股份有限公司
二、瓷磚	國華陶瓷股份有限公司
三、房屋塗料	台灣卜內門化學工業股份有限公司 得利製漆事業部
四、鋁門窗	中國力霸股份有限公司
五、礦纖天花板	九如實業股份有限公司
六、裝修面版	台灣富美家股份有限公司
七、輕隔間	優美企業股份有限公司
八、電梯	崇友實業股份有限公司
九、塑膠管	大洋塑膠工業公司
十、衛生廚房設備	和成欣業公司
十一、供配電設備	士林電機股份有限公司
十二、空調冷凍	天太機械電工股份有限公司

這十二家廠商之篩選原則為：

- 一、分類上主要有元件、組合材、設備。
- 二、包含國內、國外廠商產品。
- 三、包含室內、室外建材。

經收集分析、統計發現於面對廠商之填寫反應實際上問題很多，也很廣，其問題之顯示於第三階段期中報告詳述，本次不再重述，但由個別之反應與了解，實際得到一個討論結果為：

- 一、資訊內容登錄之各項目均有興趣完成。
- 二、配合填寫全部登錄內容及公司、工廠之體制影響，無法盡力。
- 三、需要一些實質之獎勵與吸引手段，以促使廠商之意願提高與加速完成。
- 四、本小組之組織及所代表單位權威性不足，因屬研究性工作，廠商之熱度不夠。
- 五、資訊內容之前瞻性太高，廠商之心中仍以傳流型錄為訴求，其他問題不太關切。
- 六、以利益掛帥之心理表徵無疑。
- 七、需以專業小組及法令之授予權義，否則無法達成第一、第二階段之建議目標，只能以輔導之方式做好建檔工作，但與初期目標相去甚遠。
- 八、廠商之專業知識不足，以充分填出所須之內容表。
- 九、進口產品之進口代理商組織人員少，絕大多數為業務人員，有關之資訊內容資料均為原文資料，無重譯或重新整理之意願。
- 十、國內設計、發包、使用單位對產品之產銷、技術資料之要求不高，多數廠商已有之基本資料是以應付現今社會需求。
- 十一、參與作業之小組人員專業知識不足以應付廠商之問題造成信心減低。

因此在第三階段之試編與研討獲致一些修正觀念引發：

- 一、資訊內容依分級分期完成
- 二、資訊內容之電腦化
- 三、管理體制之建立
- 四、檢索功能簡化
- 五、透過廠商公會執行，使參與結合公會，了解工作之前瞻與未來之必要性
- 六、組合型錄之必要性。
- 七、在型錄中心正式成立前，可進行資訊搜集及試編工作。
- 八、型錄可分成：強制型錄與商業型錄，分別由政府及民間進行編製工作。
- 九、加強執行權威。

十、加強填表說明。

4-1-2 試編執行之策略

為加強執行試編過程之權威與成果，但卻不能引起廠商之反感，經研討擬採取下面幾個步驟來加速執行力的達成。

- 一、編目回函：將廠商所寄來之資訊內容登錄表立刻予以編目，並回函通知其編目結果，其目的有1.告知請用編目系統——加強推廣編目。2.對廠商參與之尊重與回敬。如此短期促使廠商互相走告此資訊系統之認真態度與前瞻力，長期促使廠商於新發行之廣告型錄加印所屬編號於指定位置，加速編目工作之執行。
- 二、填表回函：以正式行文方式立刻回函通知廠商登錄表中，A.B.C.三表之填寫結果，回函通知並詢問1.已填內容是否滿意？何時會有增補內容再來？2.未填內容是否仍在作業中？何時會有資料寄來？3.未填之資料中，那些填表作業有困難？何故？並請留下聯絡人資料以便拜訪解決。3.比較回函：對於廠商所填具之結果加以綜合比較，並回函告知結果，使參與之心理變成競賽心理。4.獎勵：獎勵之方式須視組織中心之財務經費而定，但適當之獎勵能促使參與率提昇。5.政府支持：應由政府出面支持本案之推動。

在作業中心為加強來往信函、詢問、橫縱之連貫性，設計出建材設備資料蒐集——連絡記錄表，以利大量資料來到之管理與記錄使用。其表格型式如下表4-1

建材設備資料蒐集 --- 連絡記錄表

[FE8531.6RC]

廠商名稱					C S I	
產品名稱					建檔日期	
項目 次數	日期	姓名	事由	結果		
	1					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

4-2 填表作業規範

填表作業說明就如同指導手冊般，教導填表人能依照設計者之要求填出所需要的資訊內容。

4-2-1 填表說明書之設計

填表說明書，顧慮過簡過繁的雙重選擇，因此主要考量在一頁的內容範圍將所欲表達之重點告之填表人，經研討擬出下列幾個重點做為“填表說明書”的指導方針。

- 一、告知“簡述”、“詳述”之區別，及其收集之內容及限制為何？如此填表人能很清礎的了解“簡述”、“詳述”之功能予以配合。
- 二、資料之分級說明：☆—A級、○—B級，其餘—C級。
- 三、分級資料之填寫要求：為求階段性之回饋與反應，訂出A、B、C分級需求，讓填表人或廠商按A、B、C次序分階段完成，減少工作及時間上之壓力。
- 四、填回資料之直接反應：設計符號語讓填表人表達其每項空欄。“△”表示該項內容本公司有興趣整理、但無法在短時間內整理出。“×”表示該項內容本公司無法提供。
- 五、附頁之說明方式：登錄表如果每一個欄位均留有大量可填空間時，則此時登錄表將厚達數十頁，但可能多數對廠商而言是空缺，因此縮減登錄表能減少紙張用量。

經設計完成之“填表說明”如下：

※ 《 填 表 說 明 》

- 一、所提供之登錄表乃經研究擬議，內容均已涵蓋所有之資訊內容，請按各項目填入該項資料，基於資訊之層次性，分“簡述”、“詳述”二欄填寫，以迎合不同技術層面者之研讀。
 - ．“簡述”：於150字範圍內簡要說明有關內容，其說明應著重於一般性的說明，為一般設計、使用者常需索之資料及須知。
 - ．“詳述”：不限制以文字或圖表說明有關內容，需索對象為專業性之技術人員，在 貴公司可能之範圍內，請詳盡填寫產品之技術性資料，其可與“簡述”內容重覆。

- 二、本表內“☆”表示必要資料（A級），“○”表示次要資料（B級），其餘為補充資料（C級）。

- 三、A級資料請務必填寫，並請于 月 日之前寄回本小組，但加註“免填”字樣者則不須填寫。B級與C級資料請填于本表末頁所提供之“其他”空白欄內，如欄位不足請另以空白紙張依其格式續行填寫。

- 四、如 貴公司有定型之表格其連跨本表之數欄內容時，請於 貴公司之定型表格上註明附錄一、二……，於登錄表內引用說明之（如詳附錄A、B），並將其附於登錄表之最後。

- 五、所提供之登錄表內容範圍廣泛， 貴公司或許不可能完全具備每一欄之資料，如 貴公司於短期內無法取得完整之資料，請按下列符號內容填於該欄標題之後，以取得您之意見以供研究參考。
 - ．“△”：表示該項內容本公司有興趣整理，但無法在短時間內整理出。
 - ．“×”：表示該項內容本公司無法提供（歡迎加註無法提供之原因于本表末頁之“其他”空白欄內）。若有其他意見，請以書面填入本表末頁之“其他”空白欄內。

- 六、基於印刷成本之經費所限及資訊內容龐大之考慮，請 貴公司於提供圖片時以黑白之效果考量之。
- 七、對於 貴公司所提供之全部資訊內容資料除擇要編製成基本型錄外，其餘資料將建檔以提供最高效率之使用。
- 八、如有任何填表疑問請電洽：(02)914-2620建築發展研究及資訊體系之規劃專案工作小組，○○○先生及○○○先生。（地址：台北縣新店市北新路一段45巷5號6樓，TEL:(02)914-2620,FAX:(02)9137741）

4-2-2 建材設備資訊內容登錄表之設計

在本研究第一階段、第二階段所要求已規劃將收集得之建材設備資訊內容，其每一項目及名稱均應編予內碼以利檢索。將來編輯基本型錄、可變型錄時直接檢索編輯，每一項目均有一內容碼，其內容碼之編輯與功能設定已於第二階段報告提及，此處不再重述：

事實上於第二階段所設計出之資訊內容登錄表，只著重於內容之研討，無視於編輯上將來如何面對大量蒐集時之問題，因此重新編排內容是必然所趨，其縮編原則為：

- 一、編出之登錄表以不超出十頁為原則；
- 二、登錄表之各空欄考慮A表之直接填寫，B表、C表則不限字數，建議廠商以另頁填寫，頁數自由，填寫時只要自行在行前加上內碼即行；
- 三、為節省空間可併排設計；
- 四、限定字數區估計最大容許數量留設空欄；
- 五、為防止頁數遺失，每頁應於角落留設可供查詢之外型碼欄位；
- 六、採印刷字體、字體縮小以容納較多之資料。

如此之登錄表可廣泛發送每一個廠商單位，並做多次之補充與往返交通。經設計成之“建材設備資訊內容登錄表”如表4-2：

建材設備資訊內容登錄表

☆☆☆填表前請先詳閱本表第六頁「填表說明」，謝謝！☆☆☆

☆廠商簡稱_____ ☆產品名稱_____ ☆型號_____

一、建檔資料

0010 流水號碼_____ (免填)

☆0020 填表日期_____ 0030 修正日期.0031_____ .0032_____ .0033_____ (免填) 0034_____ .0035_____ .0036_____

0510		0420		0110		0130		(免填)
------	--	------	--	------	--	------	--	------

二、基本資料

0100 產品名稱. ☆0110 名稱_____ . ☆0130 型號_____

☆0150 品牌名稱(廠商之品牌名稱)_____

0200 註冊商標(產品之識別商標、廠商之識別商標)

0300 品質標準(國家標準或其他標準審定合格者)

☆0230 產品商標

☆0260 廠商商標

☆0310_____

--	--

☆0320_____

☆0330_____

☆0340_____

☆0350_____

☆0360_____

☆0370_____

☆0380_____

0400 廠商名稱(生產、代理、經銷之廠商資料，限填一種)

☆0410 全銜_____ ☆0420 廠商簡稱(限填三字)_____

☆0440 地址_____ ☆0445 郵遞區號_____

☆0450 統一編號_____ ☆0460 負責人_____

☆0470 電話_____ ☆0480 FAX NO. _____

☆0490 TELEX_____

☆0500 分類編號(依本研究之分類系統編號及UDC編號)(免填)

0510 CSI		0520 CSB		0530 SFB		0550 UDC	
----------	--	----------	--	----------	--	----------	--

☆0600 產品簡歷(以150個字範圍內，簡要說明產品之歷史或開發過程中值得推薦之處，或材料特點、適用性、產品成績等大眾有興趣接受之處。所述內容無需完全涵蓋上述之全部，以貴公司產品之特殊性簡明扼要說明為原則，給設計、使用者一個初步的印象及了解)

表 4-2(續)

☆廠商簡稱_____☆產品名稱_____☆型號_____

☆0700 產品圖像(限填一幅,可為實物有關之照片、圖樣或施工圖)

☆0800 關鍵字(免填),

☆0900 相關產品及相關資料

三、產品資料

1000 產品性能(包括產品已具備之性能項目、性能等級及其特殊之處)

☆1010 簡述(150個字範圍簡要說明)

1100 詳述 1110 一般說明____。 1150 產品已具備之性能項目說明_____。

1200 符合 CNS 產品性能結果說明(各項內容請按相對應位置填寫)

1201 性能項目	1202 性能項目之意義	1203 符合之 CNS 總號、類號	1204 補充說明
<input type="radio"/> 1211_____	<input type="radio"/> 1212_____	<input type="radio"/> 1213_____	<input type="radio"/> 1214_____
<input type="radio"/> 1216_____	<input type="radio"/> 1217_____	<input type="radio"/> 1218_____	<input type="radio"/> 1219_____
<input type="radio"/> 1221_____	<input type="radio"/> 1222_____	<input type="radio"/> 1223_____	<input type="radio"/> 1224_____
:	:	:	:
<input type="radio"/> 1271_____	<input type="radio"/> 1272_____	<input type="radio"/> 1273_____	<input type="radio"/> 1274_____
<input type="radio"/> 1276_____	<input type="radio"/> 1277_____	<input type="radio"/> 1278_____	<input type="radio"/> 1279_____

1280 說明_____

1300 其他性能規範評定等級說明

1400 其他_____。

表 4-2(續)

☆廠商簡稱_____ ☆產品名稱_____ ☆型號_____

1500 適用範圍 (適用之工程類別或建築類型、適用之建築部位及範圍, 適應條件、適應上之限制)

☆1510 簡述(150個字範圍簡要說明)

1600 詳述 ○1610 一般說明____。○1700 適用之工程類別、建築類型說明及其限制____。○1800 其他____。

2000 材料構成(包括產品形狀、規格、顏色等構成條件不同之產品種類、構成材料之組合說明、分項材料之功能、原理)

☆2010 簡述(150個字範圍簡要說明)

2100 詳述

○2110 一般說明____。○2150 產品之形狀及材質構成____。○2200 產品之組合構成____。

2250 產品之構成材料____。2300 分項材料之功能及原理____。2400 其他____。

2500 材料規格(包括規格、尺寸之說明、標準規格、特殊規格、材料之外型及圖片)

☆2510 簡述(150個字範圍簡要說明)

2600 詳述

○2600 一般說明____。○2650 產品之規格____。○2700 標準規格說明____。2750 特殊規格____。

2800 材料外型圖片____。2900 其他____。

3000 性能數據(性能數據之來源、結果、檢驗方法、核定字號、數據之功能、特殊規定、與他項目材料之比較)

3010 簡述(各項內容請按相對應位置填寫)

3011 性能項目 3012 性能數據 3013 數據單位 3014 檢驗機關 3015 檢驗方法 3016 核定時間 3017 核定字號
(只填編號)(民國 年 月 日)

☆3021_____ ☆3022_____ ☆3023_____ ☆3024_____ ☆3025_____ ☆3026_____ ☆3027_____

☆3031_____ ☆3032_____ ☆3033_____ ☆3034_____ ☆3035_____ ☆3036_____ ☆3037_____

☆3041_____ ☆3042_____ ☆3043_____ ☆3044_____ ☆3045_____ ☆3046_____ ☆3047_____

☆3051_____ ☆3052_____ ☆3053_____ ☆3054_____ ☆3055_____ ☆3056_____ ☆3057_____

☆3061_____ ☆3062_____ ☆3063_____ ☆3064_____ ☆3065_____ ☆3066_____ ☆3067_____

○3070 補充說明(150個字範圍簡要說明)_____。

表 4-2 (續)

☆廠商簡稱 _____ ☆產品名稱 _____ ☆型號 _____

3100 詳述

3110 一般說明 _____。

3150 性能數據之結果、來源、檢驗方法、核定時間、字號 _____。

3250 性能數據之功能及其特殊性 _____。

3300 與他項產品之數據比較與評估 _____。

3350 對於數據結果應注意事項 _____。

3400 其他 _____。

3500 施工方法 (產品之施工程序、安裝方法、及施工中應注意事項)

☆3510 簡述 (150個字範圍簡要說明)

3600 詳述

○3610 一般說明 _____。 ○3650 產品之施工方法 _____。 ○3750 安裝程序 _____。

○3800 施工中應注意事項 _____。 ○3900 其他 _____。

4000 工料分析 (材料工料分析, 影響價格因素, 與他項材料之比較, 加上其他建材之組合價格建議)

☆4010 簡述 (150個字範圍簡要說明)

4100 詳述

4110 一般說明 _____。

4150 材料工料分析 _____。

4250 影響價格因素分析與應注意事項 _____。

4300 與他項材料價格因素之比較 _____。

4350 與其他建材組合價格建議與注意事項 _____。 4400 其他 _____。

4500 使用配合 (使用方法及程序、使用時應注意事項及避免情況, 使用者之技術能力條件、建議)

☆4510 簡述 (150個字範圍簡要說明)

4600 詳述

○4610 一般說明 _____。

○4700 產品使用方法及程序 _____。 ○4800 產品使用應注意事宜 _____。

4850 使用者之技術能力條件及建議 _____。 4900 其他 _____。

5000 維護保證 (保養維護注意事項, 保養通訊資料, 維修服務範圍, 品質保證範圍、年限、保證條件)

☆5010 簡述 (150個字範圍簡要說明)

表 4-2(續)

☆廠商簡稱 _____ ☆產品名稱 _____ ☆型號 _____

- 5100 詳述
- 5110 一般說明____。 ○5150 保養維護注意事項____。 5200 維修服務範圍 ____。
- 5250 維修服務通訊資料(各項內容請按相對應位置填寫)
- 5251 公 司 全 銜 5252 聯 絡 電 話 5253 通 訊 住 址
- 5256 _____ 5257 _____ 5258 _____
- 5261 _____ 5262 _____ 5263 _____
- : : :
- 5286 _____ 5287 _____ 5288 _____
- 5290 補充說明____。 ○5300 品質保證範圍、年限、保證條件____。 5400 其他____。

四、 產 銷 資 料

- 6000 通訊聯絡(各種通訊聯絡方法、資料及系統)
- 6010 簡述(請填五組主要廠商資料,各項內容請按相對應位置填寫)
- 6011 生產或銷售公司全銜 6012 通 訊 地 址 6013 聯 絡 電 話 6014 郵 遞 區 號
- 6015 所 屬 性 質 (A, B, C, D) 6016 統 一 編 號
- ☆6021 _____ ☆6022 _____ ☆6023 _____ ☆6024 _____
- ☆6025 _____ ☆6026 _____
- ☆6031 _____ ☆6032 _____ ☆6033 _____ ☆6034 _____
- ☆6035 _____ ☆6036 _____
- ☆6041 _____ ☆6042 _____ ☆6043 _____ ☆6044 _____
- ☆6045 _____ ☆6046 _____
- ☆6051 _____ ☆6052 _____ ☆6053 _____ ☆6054 _____
- ☆6055 _____ ☆6056 _____
- ☆6061 _____ ☆6062 _____ ☆6063 _____ ☆6064 _____
- ☆6065 _____ ☆6066 _____

(註：A：生產單位 B：銷售單位 C：各地展售中心 D：各地安裝施工承包商)

- 6100 詳述 6110 一般說明____。 6150 供銷網路計劃及系統____。
- 6200 詳細供銷通訊資料(本欄各細項編碼排列次序同6010欄,自6221起至6446止共23組資料)____。
- 6450 其他____。
- 6500 生產作業(製造產品之主要機具、工廠規模、生產過程、品質要求)
- 6510 簡述(150個字簡要說明)____。 6600 詳述 6610 一般說明____。
- 6650 製造產品之工廠規模、主要機具____。 6750 生產過程____。 6800 品質要求及產量____。 6900 其他____。
- 7000 銷售作業(包裝單位、訂貨方法、條件、特殊規定、非規格之影響)
- 7010 簡述(150個字簡要說明)____。 7100 詳述 7110 一般說明____。
- 7150 訂貨方法及條件____。 7200 包裝單位____。 7300 非規格之訂貨影響及應注意事宜____。
- 7400 其他____。

表 4-2 (續)

☆廠商簡稱_____☆產品名稱_____☆型號_____

7500 銷售實績(實績之工程全名、數量、成果)

○7510 簡述(150個字範圍簡要說明)_____。7600 詳述 7600 一般說明_____。7650 分年或月之銷售統計及資料_____。

7700 工程實績(本欄共24組資料,各項內容請按相對應位置填寫)

7701 工程實績名稱	7702 所屬單位	7703 工程地點	7704 使用型號
	7705 完成年月(民國 年 月)	7706 使用數量或工程費	7707 設計者
7711_____	7712_____	7713_____	7714_____
	7715_____	7716_____	7717_____
:	:	:	:
7941_____	7942_____	7943_____	7944_____
	7715_____	7716_____	7717_____

7950 其他_____。

4-2-3 電腦磁碟片登錄表設計

電腦科技普及結果，各公司普遍均購有個人電腦設備，為能長期的配合電腦中心資訊檔之建立，“建材設備資訊內登錄表”實以磁碟片編寫設計，其所費成本低廉，可供填寫之磁碟片複製成多片，以供廠商多項產品使用，資料之登錄空間廣大，並可因時、因地隨時增補，而交付電腦中心時可省略電腦鍵入工作，大大的減少登錄中心的負擔。其作業流程如圖4-2。

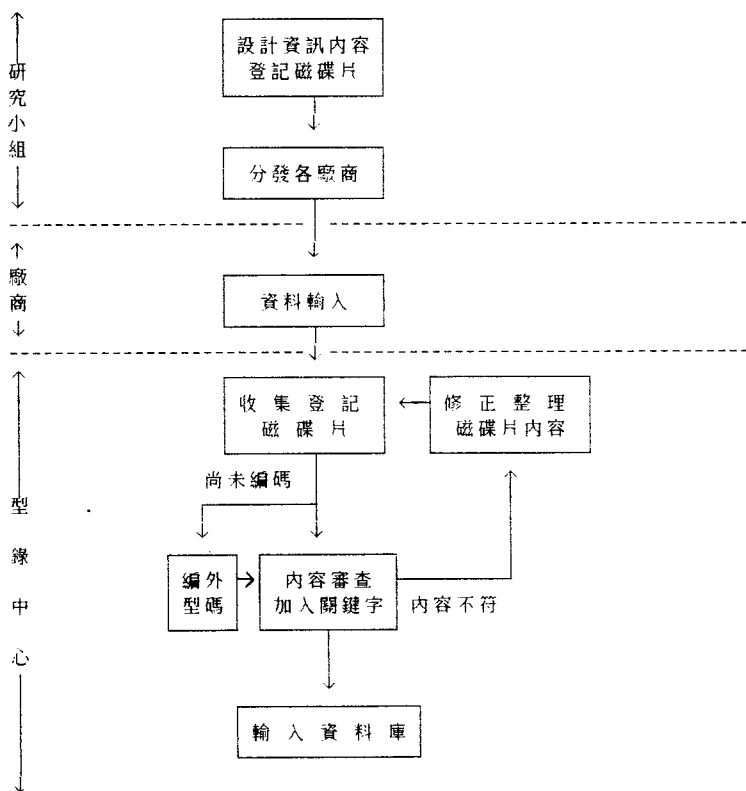


圖4-2 電腦磁片輸入作業流程圖

因此，經設計完成之磁碟片應具：

- 1、資料拷貝輸入資料庫之功能。
- 2、原有項目名稱之安全裝置，即在輸入資料時不能被洗去。
- 3、填寫說明功能。
- 4、查尋功能。
- 5、各種電腦設備之適合性。

按上項作業流程經廠商填寫完成之磁碟片經進入型錄中心後，為避免資料之遺失，經複製後建檔。原始磁片考量其內容之是否合宜，經審核修正後始進入電腦資料庫，並予編目且完成檢索規劃。

經完成之磁碟片內容詳見附錄 1。

4-3 資訊蒐集結果

第三階段的資訊蒐集，於上半年經試編過程，選取十二家之取樣完成，修正原資訊內容，完成登錄表及填表說明之畫面，磁碟片設計，以各建材公會的結合目標，分別於四月中旬完成分發工作。但因時間、人力所限要完成全部廠商之資訊、蒐集，在現階段之時間限制下，實質完成有限，茲將統計結果見表4-3

各公會推薦廠商名單詳見附錄3。

表 4-3 建材設備資訊內容登錄結果統計表

公會名稱	同意幫忙	已函商	已函商所	已回或高	型號函寄	型號函寄	型號函寄	備註
台灣區玻璃工業同業公會	✓	✓		只有 1 家			0 / 1	
台灣區陶瓷工業同業公會							2 / 10	中央塗料, 新美華
台灣區塗料油漆工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/24寄出		0 / 8	
台灣區電線電纜工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/24寄出			
台灣區磚瓦工業同業公會	✓	✓	✓	只找到 1 家			0 / 5	
台灣區地毯工業同業公會	✓	✓	✓	✓	5/15寄出			
台灣區水泥製品工業同業公會	✓	✓	✓	✓			1 / 9	雅聖利
台灣區家具工業同業公會	✓	✓	✓	✓	5/13寄出		0 / 8	
台灣區預拌混凝土工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/25寄出		0 / 8	
台灣區金屬品冶製工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/26寄出		4 / 10	中國力麗、廣霖水泥
台灣區水泥工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/24寄出			
台灣區冷凍空調工程同業公會	函尚未收到							
台灣區消防器材工業同業公會	✓	✓	✓					
台灣區耐火材料工業同業公會	✓	✓	✓					
台灣區電工器材工業同業公會	✓	✓	✓					
台灣區石礫製品工業同業公會	✓	✓	✓					
台灣區塑膠製品工業同業公會	✓	✓	✓					
台灣區木材工業同業公會	✓	✓	✓	✓	4/24寄出		0 / 5	
台灣區綢緞綉網織工業同業公會	✓	✓	✓					
台北市傢俱商業同業公會	✓	✓	✓					
台北市衛生設備商業公會	✓	✓	✓					
台北市裝潢材料商業公會								
台北市消防器材商業公會								

第五章 建材設備資訊系統的建立

5-1 建材設備資訊系統

5-1-1 使用需求

資訊系統建立之目的在求有效率地運用各種資料，將資料內容轉換為簡單明確的資訊及系統操作，而能藉由簡易之操作獲得所需要的資訊。

除資料內容的充實外，查詢系統的簡單明確及電腦設備的使用能發揮最高效率，將是資訊系統追求的基本目標。此外，系統的有效推廣運用，亦為此一系統開發所追求的重點。

5-1-2 系統功能

要滿足上述使用的基本需求，本系統應具備下列基本功能：

- 一、對資料的運用而言：方便有效的查詢才能使系統功能充份發揮，檢索系統的開發除考慮各種方式的資料查詢外，簡明的操作方法亦為重點。
- 二、對資料建檔而言：考慮逐步開發及實際運用的必要性，除劃定資料內容之分級外，依資料建檔及開發時間先後增加其他次要資料與組合性資料，以提供資訊更有效運作。
- 三、對硬體設備的使用而言：除有效運用硬體的時問及空間外，將系統有效的擴充及推廣運用都是開發系統功能所面對的主要課題。

5-1-3 課題

資訊系統的開發有下列課題：

一、資料之收集建檔

有系統地收集建材設備型錄資料非短期內可趨完善，但若要有效地發揮

資訊系統功能，則需有具備一定程度之充實資料才能有效運作，此一工作在目前有限人力與經費之限制下仍不易達到應有之效果。

二、檢索系統之開發

由於建材設備資料繁覆，且內容性質各異，不易達到各項資料均能任意組合以供查詢之目標，欲達成此一目標有賴相關研究之繼續進行及持續不斷的資料收集與分析整理。也因此，檢索系統之開發勢必伴隨資料之累積而逐步發展。

三、硬體之運用

硬體設備之選擇與檢索系統之功能、資料量、系統之管理及擴充、硬體發展等因素有關，如何因應此一繁雜關係及長期發展之需求量乃是考慮硬體投資所應面對的問題點。

5-1-4 模擬系統之建立

在研究過程中，為了要對擬訂的編碼系統、資訊內容登錄表，基本型錄及組合型錄的格式、操作及配合的軟體、硬體進行測試，因此以 DBASE III 設計了一套「建材設備型錄資訊系統」。

5-2 資料處理

本節所討論的重點在如何將資料內容轉換成可供查詢運用的資料，主要內容有一、分類，二、編碼，三、輸入及輸出。

5-2-1 分類及其運用

分類的目的在將資料有系統地歸納排列，以供有效運用，其使用目的自然成為選擇分類系統的要素。

本研究於前二階段對分類系統之選擇有較詳細之討論，目前，依使用需求分別選擇C S I及C S B分類為架構。前者，用於資料登錄、型錄彙集，取其樹枝狀分類易於人工檢取之優點；後者則在查詢資料時使用，取其多層面交集有助於電腦自各層面檢索資料。

資料的檢索則可依樹枝型或層面型分類分別檢索所需產品名稱，再按資料內容細目查詢更詳細之各項資料內容。輔助查詢的關鍵字亦參考資料分類的特性予分類編組，以有效開發使用及運用。

5-2-2 資料編碼

內容碼是以產品為單位，係針對單一產品之各項資料內容所編定之代碼，其功能為各筆資料的代碼，除提供有次序的資料排列儲存外，還可為資料檢索及輸出之基本架構。統一的編碼除規範出各筆資料關係位置外，在檢索系統開發時更可充分發揮效用，如同項資料內容之歸納、統計、比對等，更可將上述結果組合為更具積極意義之資訊。

5-2-3 資料的輸入及輸出

資料的建檔是資訊系統建立的基礎，資料的輸入排列方式則以查詢功能的需求作為參考架構。

資料的輸入以單一產品資料〔CSI 編號／廠商／型號〕為單位，其各筆資料則依內容碼之劃分儲存入檔，如此，各筆資料內容均能明確定位，方便資料之搜尋。

資料之輸出乃按查詢需求排列，可以是各細目資料依查詢需求指定順序輸出，亦可為各類組合資料、綜合資料的輸出。以基本型錄之編製為例，各份基本型錄資料可按既定之標準格式列印出來，直接提供查詢者使用。

5-3 建材設備資料的檢索

5-3-1 檢索功能開發之課題

欲開發完善之檢索系統應具備下列條件：

- 一、資料量與質之累積
- 二、相關軟、硬體研究開發之配合
- 三、良好系統分析及程式設計之組合

上述三個條件均有賴時間、人力工作之累積方能達到一定之成果，在各項工作尚未能充份配合之前，系統之開發僅能按部就班，追求不同層次之檢索功能。

所謂檢索功能的層次，有下列之不同：

- 一、依既知之資料內容檢索分項資料內容，例如：已知產品名稱，則可檢取出其資料內容。
- 二、依非相關之關鍵內容檢索未知之資料內容，例如依關鍵字詞查詢所需資訊內容。
- 三、依非相關之關鍵字詞檢索所需資訊，例如依關鍵字詞查詢各項資料的比較，組合資訊。

本研究因各項基本條件皆未盡完備，而僅能就既有條件逐步開發檢索功能。

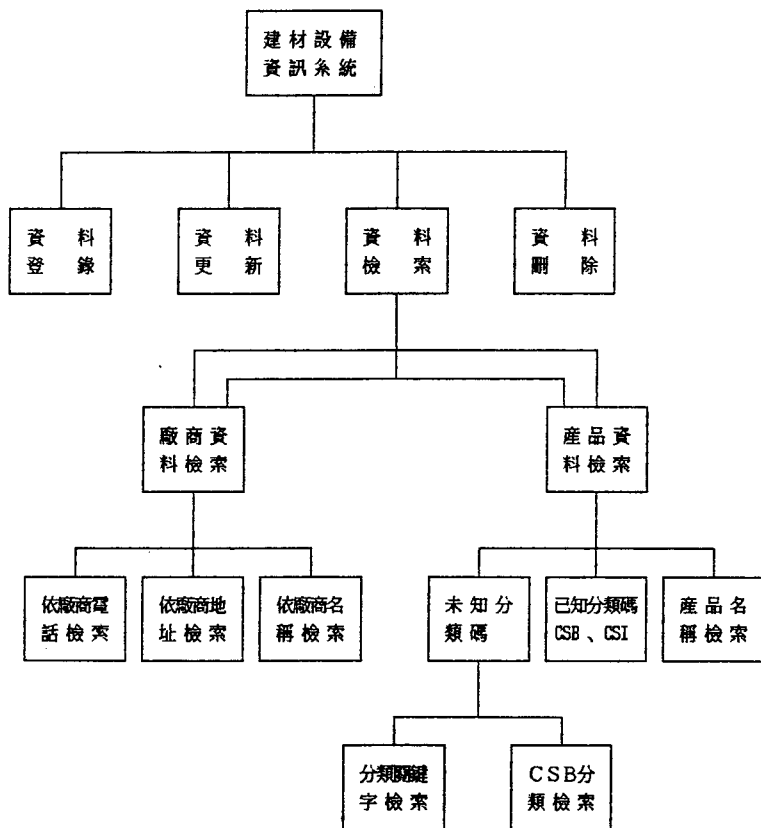
5-3-2 檢索內容

檢索方式及內容依現階段研究結果，有下列項目可進行檢索：

- 一、依產品資料檢索
- 二、依廠商資料檢索

檢索內容與方式詳次頁表 5-1

表 5 - 1 建材設備資訊系統架構



註：圖表示意如右：

A or B

A or B or both



此外，正進行開發中之檢索方式有：

一、依 C S I 分類檢索

此一檢索方式主要以 C S I 分類編號為基礎，藉 C S I 樹枝狀分類關係的特性來檢索，其優點在使用者能依循 C S I 分類系統的構架查詢所需材料產品名稱。使用者如已知 C S I 分類編碼，可直接輸入進行檢索。如果不知分類編碼，可循 C S I 廣角度分類、中角度分類、細角度分類三個層次由電腦螢幕選擇。

二、依 C S B 分類表上之關鍵字檢索

此一檢索方式主要以 C S B 分類編號為基礎，藉 C S B 層面分類關係的特性來檢索。使用者能藉 C S B 三個不同層面的資料訊息來檢索是此一檢索方式的特點，開發中首先解決的問題則是程式設計中如何照顧到同一層面中的交集或聯集關係，避免其中疏失影響檢索功能。

上述資料檢索的交集或聯集關係可以性能資料及產品材料的檢索為例來說明。當所需產品必具所特別指定性能時，檢索出的產品資料需經各輸入條件來過濾，這是資料條件交集的結果。若所檢索的產品僅需滿足某些特定條件的要求，則檢索出的產品材料為所有符合特定條件各種材料的聯集。

三、依其他分類關鍵字檢索

所謂分類關鍵字詞的檢索方式，是指將各份資料的關鍵字詞依資料內容按分類明確界定，以有系統的方式建立出一套包含數組的關鍵字詞，並依此為檢索資料，其開發的原則為：

- (一)系統的開發應以分類為基礎。建材設備資料內容極為繁複，非得藉有系統的資料分類及分組，才能有效規範資料內容以執行檢索。在繁複的資料中若無資料分類的基本架構，作為開發檢索系統的基礎，則勢必產生資料處理上的諸多困擾，如：關鍵字無明確定義；系統的開發及使用無效率，造成執行上的障礙。
- (二)建立有組織兼具人性的檢索系統

在系統開發時應注意使用者的思考習性及資料分類，分組的關係。

如：採樹枝型為主要分類基礎，則較易理解資料層次關係，以方便

進入檢索系統。此外，在各組關鍵字中兼採樹枝型及層面型細分類，以為各別關鍵字定義的參考，使用者經由資料分類關係的提示，透過指定（輸入）關鍵字的交集或聯集關係的搜尋，得到所需要的資料。如此，是一具人性的檢索系統。

(三)有效規範關鍵字

將所定義之關鍵字詞依分類而分組排列以提供使用者選擇，可避免因個人習慣用語不同產生之使用困擾，使資料的檢索工作簡化，提高其可行性。

(四)節省系統開發之時間、人力及設備

經整理規範過之關鍵字詞可簡化資料複雜程度，方便使用。例如：利用內容碼的分類關係並參考CNS、CSI、CSB....等分類名詞為關鍵字源，除可藉資料內容及分類摘錄出關鍵字外，更可有系統的串連關鍵字以執行檢索。

(五)充份利用相關研究成果及文獻

利用相關文獻中經歸納整理之結論來建立關鍵字詞及分類關係，可避免系統開發漫無目標，而浪費了人力、時間。

上述各項檢索方式之發展目的在增強此一系統之功能，要順利發展完成，則有待上述各項基本條件的充份配，才能達到目標。

5-3-3 系統說明

一、使用概說

建材設備資訊檢索系統說明有目前開發之建材設備資訊系統的檢索方式依產品資料檢索及依廠商資料檢索兩種，可視使用者所知悉欲檢索之建材設備資訊的多寡而定，如果使用者對此類建材的廠商有概略的認識，就可由廠商資料檢索這個途徑進入此系統，經由給予廠商資料的詳細程度而找到不同程度等級的資料，也可再配合產品資料找到更符合心目中所欲找的建材設備；如果對產品的認識較多就可從產品資料檢索這個途徑進入，再配合廠商資料檢索出所要的產品，再者可以考慮單獨以產品資料或是廠商資料檢索出比

較大範圍的產品。

產品資料檢索又可分為未知分類碼、已知分類碼及產品名稱檢索等三項，其中已知分類碼的部份最為簡單，只須把所欲找的產品分類碼（目前以CSB分類碼為例）輸入即可（不須全部輸入，可就所知的部份輸入1碼或2碼）。使用已知分類碼的方式來檢索的大部份是對分類系統稍有認識的專業人員，如果不熟悉分類系統可進入未知分類碼中，透過CSB的三個分類表（建築要素、構形、材料組合）來選擇產品所屬的分類，其中可以只選材料組合、構形、建築要素等三個分類表中的一個，再從表中的分類中挑出產品是該歸屬那一類，相當於輸入CSB分類碼的一組字碼。CSB分類碼的組成如下：

例：鋁門窗（CSB分類碼：31Xh4）

3	1	X	h	4
---	---	---	---	---

CSB共分3組→

建築 要素	構 形	材 料 組 合
----------	--------	------------------

電腦會根據選擇三個分類表的多寡來找出符合條件的產品。

廠商資料檢索較為簡單，大致上分為依廠商名稱檢索、依廠商地址檢索及依廠商電話檢索等三項，其輸入及檢索方式同產品名稱檢索，只須輸入所欲檢索的條件即可，至於產品名稱檢索只須輸入所知的產品名稱即可，甚至可以輸入一個字來檢索，相對地也會出現一堆符合此字的產品名稱。

二、使用說明

整個操作的流程是透過特定條件的輸入，經由檢索找出所要的產品，再選擇所欲查看的資料種類及輸出方式（此過程又稱為檢取），至於型錄種類可分為資訊登錄表、基本型錄及組合型錄，前兩項都有個定的組合項目，而組合型錄可讓使用者任意組合資訊登錄表中的項目，電腦會先列出資訊登錄表中項目的大分類，例：產品性能、適用範圍、銷售事宜等共有13個大項目，經由使用者的挑選出現其所的子項目，再從子項目中挑出所要查看的項目，組合起來就是一份所謂的“組合型錄”。

輸出方式選擇可分為螢幕顯示、列印及取消設定，螢幕顯示的功能就是把檢索找到的資料透過螢幕輸出的方式來顯示，由於畫面的數目眾多在螢幕的右上角提供給使用者了解目前所看到的是82個畫面中的第幾個畫面，至於列的部份，目前只提供把透過檢索及檢取出來的資料經過空行、跳頁由列表機輸出，再來只剩下取消設定的部份，此部份的功能是把所選的產品資料檢索或是廠商資料檢索的條件取消，以順利改變選擇其他的檢索方式。

5-3-4 Sweet Search 的檢索功能

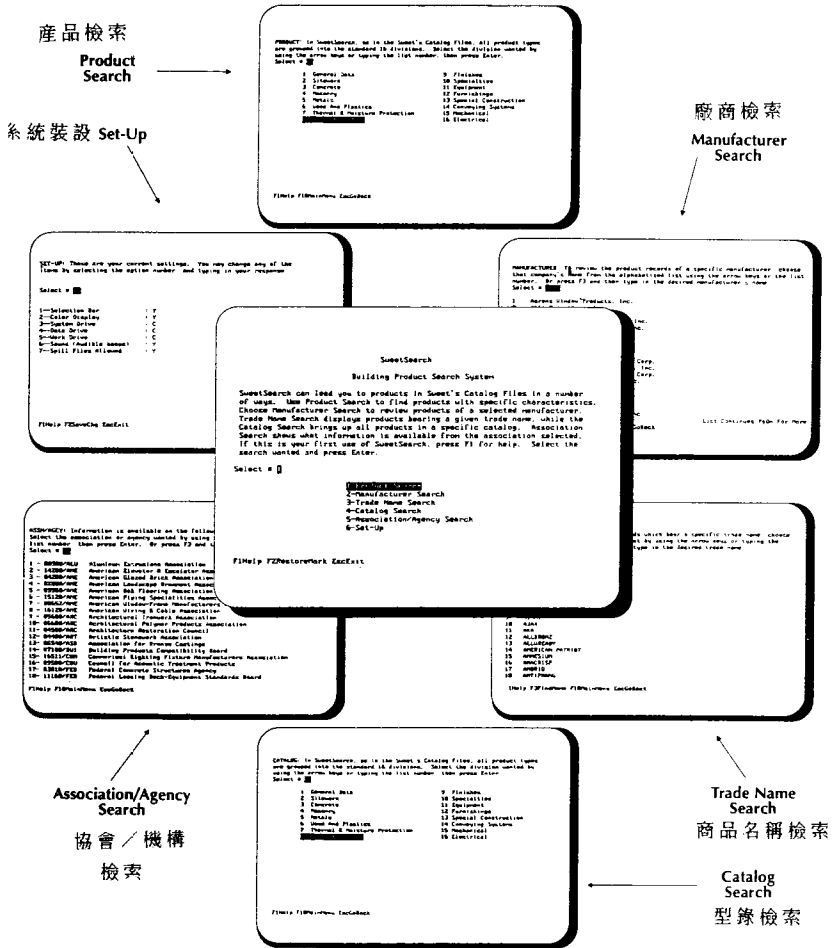
Mc Graw-Hill 公司在1989新版的Sweet's Catalog中加入一片Sweet Search光碟，使用者可藉其中所設定的檢索功能，配合光碟機及個人電腦，迅速的找出合乎需要的產品、廠商及相關資訊。其功能包括1、系統裝設，2、產品檢索，3、廠商檢索，4、商品名稱檢索，5、型錄檢索，6、協會／機構檢索（圖5-1）。

以產品檢索為例其操作程序為1、找出產品廣角度分類，2、找出中角度分類，3、選擇主要軌範，4、選擇詳細特性，5、列出找到產品廠商明細表，6、列出產品型錄內容概要，7、產品描述（圖5-2）。

此一系統雖然可為關鍵字檢索，卻具資料系統分類的檢索構架，這也是檢索系統開發所必備的基本要素。在明確分類系統的引導下，使用者亦容易明白系統內容及運作方式，不致誤入歧途。

圖 5-1

Sweet Search 之六項功能



產品檢索
Product Search

```

PRODUCT Search is SweetSearch, so in the Sweet's Catalog Files, all product items
are grouped into the standard 16 divisions. Select the division wanted by
typing the division number or typing the list number. Then press Enter.
Select # [ ]

1 Division: 201
2 Division: 202
3 Division: 203
4 Division: 204
5 Division: 205
6 Used And Planned
7 Division: 206
8 Division: 207
9 Division: 208
10 Division: 209
11 Division: 210
12 Division: 211
13 Division: 212
14 Division: 213
15 Division: 214
16 Division: 215
    
```

廠商檢索
Manufacturer Search

```

SETUP: These are your current settings. You may change any of the
items by entering the option number, and typing in your response.

Select # [ ]

1-Selection Bar: Y
2-Color Display: Y
3-Printable: Y
4-Data Drive: C
5-Search Drive: C
6-Sound (Audio) Setup: Y
7-List File Name: Y
    
```

```

SweetSearch
Building Product Search System

SweetSearch can lead you to products in Sweet's Catalog Files in a number
of ways. Use Product Search to find products with specific characteristics.
Choose Manufacturer Search to review products of a selected manufacturer.
Trade Name Search displays products bearing a given trade name, while the
Catalog Search brings up all products in a specific catalog. Association
Search shows what information is available from the association selected.
If this is your first use of SweetSearch, press F1 for help. Select the
search wanted and press Enter.

Select # [ ]

1-Product Search
2-Manufacturer Search
3-Trade Name Search
4-Catalog Search
5-Association/Agency Search
6-Setup
    
```

```

MANUFACTURER Search shows the product records of a specific manufacturer. Press
that company's name from the appropriate list, using the division, name or list
number. Or press F1 and then type in the desired manufacturer's name.
Select # [ ]

1 American System Products, Inc.
    
```

```

ASSOCIATION: Information is available on the following:
Select the Association or Agency wanted by using
the number. Then press Enter, or press F1 and
Select # [ ]

1-ASAC-AMC American Architectural Association
2-ASAC-AMC American Electrical Association
3-ASAC-AMC American Electrical Contractors
4-ASAC-AMC American Landmark Historical Assoc.
5-ASAC-AMC American Red Cross Association
6-ASAC-AMC American Society of Heating, Refrigeration
7-ASAC-AMC American Society of Mechanical Engineers
8-ASAC-AMC American Society of Professional Engineers
9-ASAC-AMC Architectural Record Association
10-ASAC-AMC Architectural Record Association
11-ASAC-AMC Architectural Record Association
12-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
13-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
14-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
15-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
16-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
17-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
18-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
19-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
20-ASAC-AMC Building Products Manufacturers Association
    
```

```

SweetSearch
Building Product Search System

SweetSearch can lead you to products in Sweet's Catalog Files in a number
of ways. Use Product Search to find products with specific characteristics.
Choose Manufacturer Search to review products of a selected manufacturer.
Trade Name Search displays products bearing a given trade name, while the
Catalog Search brings up all products in a specific catalog. Association
Search shows what information is available from the association selected.
If this is your first use of SweetSearch, press F1 for help. Select the
search wanted and press Enter.

Select # [ ]

1-Product Search
2-Manufacturer Search
3-Trade Name Search
4-Catalog Search
5-Association/Agency Search
6-Setup
    
```

```

MANUFACTURER Search shows the product records of a specific manufacturer. Press
that company's name from the appropriate list, using the division, name or list
number. Or press F1 and then type in the desired manufacturer's name.
Select # [ ]

1 American System Products, Inc.
    
```

協會 / 機構
檢索
Association/Agency Search

```

PRODUCT Search is SweetSearch, so in the Sweet's Catalog Files, all product items
are grouped into the standard 16 divisions. Select the division wanted by
typing the division number or typing the list number. Then press Enter.
Select # [ ]

1 Division: 201
2 Division: 202
3 Division: 203
4 Division: 204
5 Division: 205
6 Used And Planned
7 Division: 206
8 Division: 207
9 Division: 208
10 Division: 209
11 Division: 210
12 Division: 211
13 Division: 212
14 Division: 213
15 Division: 214
16 Division: 215
    
```

Trade Name
檢索
商品名稱檢索
Trade Name Search

Catalog Search
型錄檢索

Sweet Search 操作範例

Division Screen CSI 廣角度分類畫面

Classification Section Screen CSI 中角度分類畫面

Major Criteria Screen 主要選擇軌範

Detail Characteristics Screen 詳細特性

Manufacturer List Screen 生產廠商明細

What's In This Catalog Screen 型錄內容概要

Product Profile Screen 產品描述

The screenshots show the following content:

- Division Screen:** A list of 18 divisions for selection, such as 1 General Data, 2 Elements, 3 Concrete, etc.
- Classification Section Screen:** A list of product types like 1 00100-Metal Doors And Frames, 10 00200-Steel and Plastic Doors, etc.
- Major Criteria Screen:** A list of criteria for selection, including 1 -Type, 2 -Operation, 3 -Door Method & Configuration, etc.
- Detail Characteristics Screen:** A detailed list of characteristics for a selected product, such as 1 -Type, 2 -Type, 3 -Type, etc.
- Manufacturer List Screen:** A list of manufacturers, including 1 00000-ABC Home Products, Inc. and 2 00000-DEF Steel, Iron, etc.
- What's In This Catalog Screen:** A summary of the catalog's contents, listing product categories and counts.
- Product Profile Screen:** A detailed technical and descriptive profile for a specific product, including material, dimensions, and special features.

5 - 4 小結

本章敘述了研究過程中有關建材設備資訊系統架構及運作之一些相關課題，由於影響資訊系統建立的因素相當繁複，且本研究限於人力、經費亦有限，使目前之工作成果與研究目標仍有相當差距，當前有待克服的基本課題將是後續研究的重點：

第六章 結論與建議

6-1 結論

建築是人類文明的具體表現，與人類活動息息相關。目前我國國民年所得已達六千美元，外匯存底超過 700 億美元，經濟水準的提高，勢將提昇居住之標準，對於建築物更注重安全性、舒適性及其他使用性能。因此我們需要更完善的建材、設備資訊傳遞系統，以供選材、安裝、施工、維護之參考。建材設備資訊傳遞最普遍、有效的方式即為製作型錄。型錄可提供使用者隨時取閱的方便，且資訊內容豐富，比其他傳遞方式經濟，先進國家俱已各自發展出適用於其本國之型錄。為建立我國建材設備之管理、使用、推廣良好的系統，編製一份完整的型錄，實為一項刻不容緩的工作。

建材、設備種類繁多，其形狀、外觀、規格、尺寸各不相同，而生產、製造、銷售方式也因材料特性而異，加上施工、安裝、保養的不同，必須分析建材設備資訊的內涵，就上述各項目分類，將資訊納入一個完整的系統，以供使用。現今資訊科技發達，型錄資訊之傳遞可藉電腦作建檔、儲存、傳遞、檢索等工作，發揮精確、迅速的功能，為將來編製型錄的趨勢。

6-2 編製型錄之實施計畫

本研究前二階段之研究，已搜集型錄研究相關資料，研擬未來型錄格式及運作方式，對型錄管理架構作初步探討，並提出資訊架構規劃之構想。本階段沿續前二階段之成果並進行測試，確立以建立建材設備資訊系統的方式編製基本型錄的架構，在後續階段進行實際的編製，考慮到資料搜集的技術及廠商配合的意願，建議分為三個階段實施，第一階段從搜集資訊內容登錄表中的必要資料著手編製基本型錄，第二階段進行完整的資訊內容登錄表資料搜集、建檔。第三階段目標在設立型錄中心負責型錄之製作、推廣，期望爾後以自給自足方式營運。

6-3 推廣運用方式

- 一、提昇廠商參與型錄登載之意願，及輔導填表進行。
- 二、加強與中標局、商檢局、建材公會、建築師公會、營造公會等有關單位之連繫。
- 三、發揮型錄之使用功能，使建材廠商、建築師、營造廠、建設公司均樂於使用。

6-4 配合措施

- 一、建材設備須經登錄始准納為公家機關指定材料或設備範圍。
- 二、建材設備須提撥相關檢驗費用，經檢驗後才得以銷售，俾能取得完整資料。
- 三、規定應用於建築物某些部位之建材或設備須合於國家標準。
- 四、邀請廠商參加繼續之基本型錄試編工作。促使了解型錄之重要性。
- 五、將試編完成之型錄分送各使用者，並請他們提供使用建議，改進型錄之內容。

參考文獻

- (1) 經濟部中央標準局, “中國國家標準 (CNS)”, 中央標準局, 1982
- (2) 經濟部商品檢驗局, “應施檢驗商品品目表”, 經濟部商品檢驗局, 民國七十年一月。
- (3) 行政院經濟建設委員會, “國民住宅主要建材、組件及設備規範”, 行政院經濟建設委員會, 民國七十年四月。
- (4) 中國土木工程學會, “中國工程師手冊土木類”, 中國土木工程學會, 1976。
- (5) 金屬工業發展中心, “中華民國機器設備選錄”, 金屬工業發展中心, 1979。
- (6) 吳讓治、成功大學建築研究所房屋工業化研究小組, “國宅建材標準化及國宅造價合理化之研究”, 內政部營建司, 民國六十七年八月。
- (7) 吳讓治、成功大建築研究所房屋工業化研究小組, “台北市國宅房屋工業化之研究”, 內政部營建司, 民國六十五年八月。
- (8) 中華民國建材大全編輯委員會, “建材大全”, 台灣省建築材料商業同業公會聯合會, 民國七十年八月。
- (9) 文席謀、陳春錦, “冷凍與空氣調節工程”, 機械工程師手冊第十六篇, 中國機械工程學會, 民國七十一年一月。
- (10) 建材公會, “建材年鑑”, 建材公會, 1980。
- (11) 台北市建築師公會, “台灣最新建材市場”, 北屋出版事業股份有限公司, 民國七十五年一月。
- (12) 葉基棟、吳卓夫, “營造法與施工”, 茂榮圖書公司, 民國六十五年。
- (13) 王錦堂, “建築環境控制學”, 台隆書店, 民國七十年三月。
- (14) 洪億萬, “建築設備學”, 洪億萬, 民國六十八年三月。
- (15) 陳乾有, “發電變電動力運轉控制設備”, 狀元出版社, 民國六十八年六月。
- (16) 許溢適, “電工”, 正文書局, 民國六十九年三月。

- (17) 賴耿陽, “建設機械理論與實務”, 復漢出版社, 民國七十年十月。
- (18) 王堯雄, “土木施工機械”, 科技圖書股份有限公司, 民國七十一年一月。
- (19) 敬國廣告事業有限公司, “建築建材總展”, 民國出版社, 民國七十一年一月。
- (20) 鄭明哲, “建築專業電話號碼簿”, 亞洲專業出版社, 民國七十一年一月。
- (21) 莊嘉文, “台灣地區建築材料生產供應狀況暨建築材料分類法”, 國立成功大學建築研究所碩士論文, 民國七十一年五月。
- (22) 石育民、潘朝關, “科技大辭典”, 自然科學文化事業公司, 民國七十年三月。
- (23) 古力, “建築名詞辭典”, 五洲出版社, 民國六十二年十月。
- (24) 中華民國科技圖書館及資料單位館際合作組織, “標準化與驗證制度”, 中華民國科技圖書館及資料單位館際合作組織, 民國七十一年三月。
- (25) 經濟部中央標準局, “中國國家標準分類目錄”, 中央標準局, 民國七十二年。
- (26) 經濟部中央標準局, “正字標記產品及廠商目錄”, 中央標準局, 民國七十一年四月。
- (27) 經濟部中央標準局, “中央標準局簡介”, 中央標準局, 民國七十二年。
- (28) 經濟部商品檢驗局, “商品檢驗局技術服務範圍”, 經濟部商品檢驗局, 民國六十九年九月。
- (29) 工業技術研究院, “化工研究所技術服務手冊”, 工業研究院化工研究所, 民國七十三年一月。
- (30) 曾俊達, “台灣高層建築施工問題探討”, 營建工程技術第五期, 民國七十一年五月。
- (31) 中華民國建築學會, “籌設建築研究所調查研究報告”, 內政部營建署, 民國七十三年二月。
- (32) 葉超雄, “國內發展建築材料之問題及解決途徑之探討”, 財團法

人台灣營建研究中心，民國七十二年五月。

- (33) 駒田知彥，「建築材料，建築設備之標準化與制度化之研究」，內政部營建署研究報告，台灣建築徵信，民國七十二年五月。
- (34) 鎌田紀彥，「建築材料、建築設備之分類系統與國民住宅工業化之研究」，內政部營建署研究顧問離華專題研究報告，台灣建築徵信，民國七十二年五月。
- (35) 曾俊達、鄭文隆、林耀煌、許美惠、陳乃城，財團法人台灣營建研究中心，「建築材料與建築設備之分類系統」，內政部營建署，民國七十一年七月。
- (36) 台北市建築師公會，「施工說明書範本」，台北市建築公會，民國七十二年十月。
- (37) 經濟日報，「一九八四營造建材總覽」，經濟日報工商服務部，民國七十三年。
- (38) 經濟日報，「一九八五營造建材總覽」，經濟日報工商服務部，民國七十四年。
- (39) 黃柏鈴，「建築材料與建築設備分類系統及其標準型錄之推廣」，台灣建築徵信，191期，民國七十三年三月六日。
- (40) 王榮吉主編，「建材大全」，台灣省建築材料商業同業公會聯合會，1983。
- (41) 經濟日報，「83年建築材料特刊」，經濟日報，1983。
- (42) 王榮吉主編，「建材專輯第二卷第一期」，台灣省建築材料商業同業公會聯合會，1982。
- (43) 台灣區陶瓷工業同業公會，「陶瓷工業調查報告」，1983。
- (44) 簡俊桐，「陶瓷面磚之性能及施工研究」，成大碩士論文，1982。
- (45) 程家麒，「營建業如何實施電腦化」，營建世界36、37、38、39、43期，1984~1985。
- (46) 焦人希，「從品管角度來談“標準”之創建章法」，營建世界，1985年8月。
- (47) 鄭文隆等，「建築材料及建築設備型錄之製訂計畫」，財團法人台灣營建研究中心，民國七十三年十月。

- (48) 曾俊達, "國內建築材料分類系統之研究", 建築學刊 6, 民國七十三年三月。
- (49) 曾俊達, "國內建築材料管理制度之研究", 建築學刊 7, 民國七十四年四月。
- (50) 曾俊達等, "建築材料與建築設備之分類系統研究", 財團法人台灣營建研究中心, 民國七十二年二月。
- (51) 陳乃城, "台灣建築材料及建築部位性能項目之研究", 建築學刊 6, 民國七十三年三月。
- (52) 經濟部中央標準局, "建築類國家標準彙編目錄", 中央標準局, 民國七十五年。
- (53) 陳乃城, "國產陶瓷面磚尺寸規格、性能之研究", 建築學刊 7, 民國七十四年四月。
- (54) AIA, "Uniform Construction Index", AIA 1972。
- (55) Architectural Press Ltd., "Architect's Journal", Architectural Press Ltd., 1964~1968。
- (56) British Standards Institution "Universal Decimal Classification", English edition, British Standards Institution, 1975。
- (57) Charls A. Heruhin, P. E. & Theodore W. Marotta, "Basic Construction Materials", Reston Publishing Company, INC. 1977。
- (58) Lewis, J. R. "Construction Specifications", Prentice-Hall, Inc., 1975。
- (59) McGraw-Hill Information System Company "Sweet's Catalog File", McGraw-Hill Information System Company, 1977。
- (60) Patton, W. J. "Construction Materials", Prentice-Hall Inc., 1976。
- (61) RIBA, "Construction index/SfB Manual", RIBA, 1976。
- (62) RIBA, "SfB/UDC Building Filing Manual", RIBA, 1961。
- (63) Rosen H. J. "Construction Specification Writing", John

Wiley & Sons, Inc. , 1974。

- (64) Taylor, G. D. " Materials of Construction ", Longman Grown Limited, 1974.
- (65) The Construction Press Ltd. , " Building Materials ", The Construction Press Ltd. , 1977.
- (66) Wynar, B. S. " Introduction to Cataloging and Classification ", 1976.
- (67) Joseph P. Frein, " Handbook of Construction Management and Organization ", Van Nostrand Reinhold Company, 1980.
- (68) 日本彰國社, " 建築文化設備チェックリスト ", 日本彰國社, 1980.
- (69) 狩野春一, " 建築材料 ", オーム社, 昭和51年1月。
- (70) 鹿島出版會, " AN1980建築材料+設備カタログ ", 鹿島出版會, 1980.
- (71) 日本建設省住宅局, " 建設大巨認定優良住宅部品 テータブック 82 "財團法人住宅部品開發センター, 1982.
- (72) 日本建築學會關東支部, " 仕上げ材料の選び方と使い方 "日本建築學會關東支部, 昭和50年11月。
- (73) 三村由夫, " 國際規格と建築 ", 建築雜誌。
- (74) 日本住宅設備システム協會, " 住宅産業における製造物責任 ", 社團法人日本能率協會, 1979.
- (75) The Construction Specifications Institute, " CSI Manual of Practice ", The construction Specificaitons, 1989.
- (76) McGraw-Hill Information System Company, " Sweet's Catalog File ", McGraw-Hill Information Sysytem Company, 1989.

附錄1 磁碟片輸入畫面

《填表說明》 第1頁

一、所提供之登錄表乃經研究擬議，內容均已涵蓋所有之資訊內容，請按各項目填入該項資料，基於資訊之層次性，分“簡述”、“詳述”二欄填寫，以迎合不同技術層面者的研讀。

● “簡述”：於158字範圍內簡要說明有關內容，其說明應著重於一般性的說明，為一般設計、使用者常需求之資料及須知。

● “詳述”：不限制以文字或圖表說明有關內容，需索對象為專業性之技術人員，在貴公司可能之範圍內，請詳盡填寫產品之技術性資料，其可與“簡述”內容重覆。

二、本表內“☆”表示必要資料（A級），“○”表示次要資料（B級），其餘為補充資料（C級）。

三、A級資料請務必填寫，並請于4月上旬之前寄回本小組，但加註“免填”字樣者則不須填寫。B級與C級資料請填于本表末頁所提供之“其他”空白欄內，如欄位不足請另以空白紙張依其格式續行填寫。

四、如貴公司有定型之表格其跨越本表之數欄內容時，請於貴公司之定型表格上註明附錄一、二……，於登錄表內引用說明之（如詳附錄×××），並將其附於登錄表之最後。

● 請按〈PAGE UP〉上一畫面 〈PAGE DOWN〉下一畫面 〈RETURN〉離開說明狀態 ●

【英數】【華形】

《清天》

五、所提供之登錄表內容範圍廣泛，貴公司或許不可能完全具備每一欄之資料，如貴公司於短期內無法取得完整之資料，請按下列符號內容填於該欄標題之後，以取得您之意見以供研究參考。

• “Δ”：表示該項內容本公司有興趣整理，但無法在短時間內整理出。

• “X”：表示該項內容本公司無法提供（歡迎加註無法提供之原因於本表末頁之“其他”空白欄內）。

若有其他意見，請以書面填入本表末頁之“其他”空白欄內。

六、基於印刷成本之經費所限及資訊內容龐大之考慮，請貴公司於提供圖片時以黑白之效果考量之。

七、對於貴公司所提供之全部資訊內容資料除擇要編製成基本型錄外，其餘資料將建檔以提供最高效率之使用。

八、如有任何填表疑問請電洽：(82)914-2628 建築發展研究及資訊體系之規劃專案工作小組，○○先生及○○○先生。（地址：台北縣新店市北新路一段45巷5號6樓，FAX：(82)9137741）

● 請按 <PAGE UP>上一畫面 <PAGE DOWN>下一畫面 <RETURN>離開說明狀態 ●

【英數】【半形】

倚天

- 一、一旦進入資料登錄狀態中本系統不提供中途離開作業，請不要用暴力的方式試圖跳此模式，以維護資料庫的安全。
- 二、請注意每個螢幕底下的說明，有些畫面須先按 ESC 跳出資料視窗再配合其他鍵操作，因此請務必注意底下的按鍵說明。
- 三、進入資料更新之後，電腦會不經指示，每次出現表格基本資料的部份，提供給使用者修改按對之用（因而輸入基本資料之內容碼無效），然後才真正進入使用者所要選擇修改的項目，修改完畢後，電腦會再回到基本資料的前端，使用者因為疏忽或途變之見想再回到剛剛所選的地方作修改，而不須離開資料更新後，再重新選擇項目作修改。

● 請按 <PAGE UP>上一畫面 <PAGE DOWN>下一畫面 <RETURN> 離開說明狀態 ●

1.)資料登錄

2.)資料更新

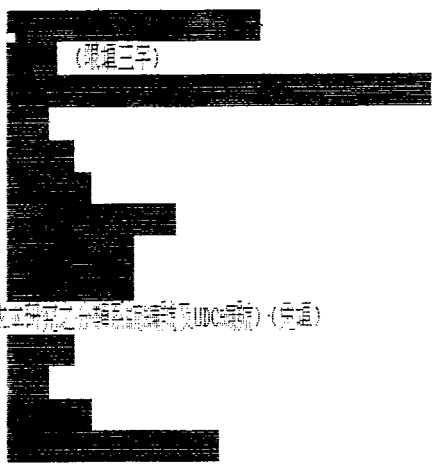
0.)結 束



【英數】【半形】

倚天

[0400] 編目分類
 ☆[0410] 世 位
 ☆[0420] 編目分類
 ☆[0440] 世 位
 ☆[0445] 世 位
 ☆[0450] 編目分類
 ☆[0460] 世 位
 ☆[0470] 世 位
 ☆[0480] FAX NO.
 ☆[0490] TELEX
 ☆[0500] 分類編號 (依本研究之分類系統編號及UDC編號) (免填)
 [0510] CSI 分類編號
 [0520] CSB 分類編號
 [0530] SFB 分類編號
 [0550] UDC 分類編號



(限填三年)

● 請按 (PAGE UP) 上 頁 (PAGE DOWN) 下 頁 (ESC) 離開 頁 ●

【英數】 【半形】

倚天

一、種 類
[0010] 漢文新體： (正 體)

☆[0020] 簡體新體： / /

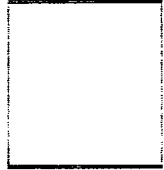
[0030] 簡體舊體： / /

二、書 名

[0100] 圖書名稱： ☆[0110] 作 者： [REDACTED]

☆[0150] 頁數名稱： [REDACTED] ☆[0130] 冊 數： [REDACTED]

[0200] 主題名稱： ☆[0230] 產品商標： ☆[0260] 廠商商標：



☆[0300] 分類標準
☆[0310] [REDACTED]
☆[0320] [REDACTED]
☆[0330] [REDACTED]
☆[0340] [REDACTED]
☆[0350] [REDACTED]
☆[0360] [REDACTED]
☆[0370] [REDACTED]
☆[0380] [REDACTED]

● 隨時 <PAGE UP> : [REDACTED]
<PAGE DOWN> : [REDACTED]
<ESC> : [REDACTED]

【完數】【半形】

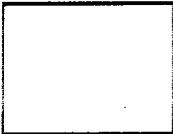
倚天

品名 [0110]	品 號 [0130]	三 次 元 RETURN
品名欄 (限150字範圍)		
[0600]		

< CTRL-W > : 存入資料庫 < ESC > : 不存入資料庫

【英數】 【半形】

倚天

產品名稱 [0110]		型 號 [0130]
產品圖像 [0700]		關鍵字 [0000]
相關產品 及相關商 標 [0900]	■	三按 RETURN ↓

< CTRL-W > : 存入資料庫 < ESC > : 不存入資料庫

【英數】【半形】

倚天

品名	品名	品名
[0110]	[0130]	三枝 RETURN
品名		
[0101]		

< CTRL-W > : 存入資料欄 < ESC > : 不存入資料欄

【英数】 【半形】

倚天

產品名稱 [0110]	型號 [0130]	在此按 RETURN ↓
說明 [1200]		

< CTRL-W > : 存入資料庫 < ESC > : 不存入資料庫

【英數】【半形】

倚天

產品名稱 [0110]	型號 [0130]	在此按 RETURN ↓
○其他性能 持續評定 非線性 [1300]		

< CTRL-W > : 存入資料庫 < ESC > : 不存入資料庫

【英數】【半形】

倚天

產品名稱 [0110]	型 號 [0130]	在此按 RETURN ↓
★簡 述 [1510]		

< CTRL-4 > : 存入資料庫 < ESC > : 不存入資料庫

【英數】【半形】

倚天

附錄2 各公會推薦廠商名單

- 一、台灣區塗料油漆工業同業公會推薦廠商名單
- 二、臺灣區電線電纜工業同業公會推薦廠商名單
- 三、台灣區家具工業同業公會推薦廠商名單
- 四、臺灣區預拌混凝土工業同業公會推薦廠商名單
- 五、台灣區金屬品冶製工業同業公會推薦廠商名單
- 六、臺灣區鋼線鋼纜工業同業公會推薦廠商名單

台灣區塗料油漆工業同業公會推薦廠商名單

廠名	稱	地	址	電	話	FAX NO.	負責人
1、永記造漆工業股份有限公司		高雄市	小港區沿海三路26號	(07)8713181-9		(07)8715443	張澤永
2、新美華造漆廠股份有限公司		桃園縣	八德鄉廣興村聯華街39號	(03)3683266-75		(03)3687940	葉清華
3、國寶煉油漆油墨股份有限公司		苗栗縣	銅鑼工業區民治路39號	(02)5417574		(037)983629	張偉才
		台北市	華陰街3-2號	(02)5642778			
4、永固造漆股份有限公司		台北縣	土城工業區中山路28號	(02)2601260-3		(02)9517437	陳同文
		板橋市	民生路3段25號5樓	(02)9610130-1		(02)2601263	
5、中央塗料工業股份有限公司		中壢市	大崙山東里山下1-3號	(02)4983911-5		(03)4984462	陳鍊輝
				(02)3415193			
6、亞洲工業股份有限公司		中壢市	工業區東園路24號	(03)4529529		(03)4529555	吳志偉
7、柏林股份有限公司		高雄市	臨海工業區大業南路43號	(07)8711101-4		(07)8716583	許溢深
				(02)7687216			
8、尚志造漆股份有限公司		桃園縣	觀音鄉草澤村16鄰247之1號	(02)5925252		(03)4739884	
				(02)4962498			
				(034)730321-2			
9、國華製煉油漆有限公司		新店市	江陵里20號路46巷37弄14號	(02)9120140		(02)9120141	
				(02)9120141-2			
10、南寶樹脂化學工廠股份有限公司		台南縣	西港鄉南海村12號	(06)7952801-8		(06)7950079	黃麗芳

臺灣區電線電纜工業同業公會推薦廠商名單

廠 商 名 稱	地 址	電 話	FAX NO.
1. 太平洋電線電纜股份有限公司	台北市忠孝東路四段285號4、5樓	(02)7410211	(02)7520480
2. 中華電線電纜股份有限公司	台北市中山北路三段54號4樓	(02)5922811	(02)5955569
3. 華新電線電纜股份有限公司	台北市忠孝東四段221號10樓	(02)7712121	
4. 華榮電線電纜股份有限公司(台北分公司)	台北市南京東路三段210號11樓	(02)7717611(5線)	(02)7213467
5. 大亞電線電纜股份有限公司(台北分公司)	台北市長安東路一段61號	(02)5815561~5	(02)5817977
6. 大同股份有限公司	台北市中山北路三段22號	(02)5925252	
7. 三朋工業股份有限公司	台北市敦化南路678號8樓	(02)7061515(15線)	
8. 國際電線電纜股份有限公司	台北縣樹林鎮三俊街67號	(02)6892206(5線)	(02)6891010

台灣區家具工業同業公會推薦廠商名單

廠 商 名 稱	地 址	電 話	FAX NO.
1、大同股份有限公司 (桃園壹廠)	台北市中山北路三段22號	(02)5925252	(03)3866866
2、優美股份有限公司	台北市忠孝東路四段325號12樓	(02)7722525	(02)7710966
3、三燕彈簧床股份有限公司	台北縣五股鄉民義路255號	(02)2913511	(02)2911733
4、新茂木業股份有限公司	台北市敦化北路201號4樓	(02)7122211	(02)7175286
5、力霸鐵櫃家具有限公司	台北市長安西路186號	(02)5510016	
6、台灣雅聖利股份有限公司	台中縣神岡鄉新庄村和陸路256-8號	(045)625101	(045)627409
7、香港柚木製品台灣股份有限公司	高雄加工出口區南三路六號	(07)8319121-7	(07)8412621
8、麗和舒國際有限公司	高雄市七賢一路394號12樓	(07)2413153	(07)2115448
9、朝陽木業股份有限公司	台北市敦化北路201號4樓	(02)7122211	(02)7175286
10、樟成實業股份有限公司	屏東縣萬丹鄉萬丹路426號	(08)7521525-8	(08)7521529

臺灣區預拌混凝土工業同業公會推薦廠商名單

廠 名 稱	地 址	電 話	FAX NO.
台灣水泥股份有限公司(台北總公司)	台北市中山北路二段113號	(02)5418211	
國產實業建設股份有限公司	台北市復興北路150號瓊華大樓3樓	(02)7153755	(02)7120661
力泰建設企業股份有限公司	台北市延平北路七段7號	(02)8123001-8	(02)8117938
嘉利實業股份有限公司	台北市中山北路二段96號嘉新大樓	(02)5515211	
亞洲水泥股份有限公司	台北市延平南路128號亞泥大樓	(02)3122000(60線)	
中華工程股份有限公司	台北市忠孝東路四段320號3樓-7樓	(02)7521111(30線)	
環球混凝土工業股份有限公司(烏日廠)	台中縣烏日鄉仁德村中山路1段161號	(04)3372111-3	
興農股份有限公司水泥製品廠	台中市五權中街45號	(04)2206181(10線)	
佳源工程股份有限公司	屏東縣屏東市大安街7號	(08)7523762	
岡山預拌混凝土股份有限公司	高雄縣鳳山市青年路1段327號	(07)7459026	

台灣區金屬冶製工業同業公會推薦廠商名單

廠 商 名 稱	地 址	電 話
1、正新鋁業股份有限公司	桃園縣中壢市32041北園二路6號	(03)4526911
2、永太興鋁業股份有限公司	台北市松山區10513仁愛路四段412號9樓	(02)7092750
3、山仁工業股份有限公司	台北市中山區10477松江路261號6樓	(02)5053131
4、台聯鋁業股份有限公司	台北市建威區10205天水路42號台聯大樓10樓	(02)5616370
5、中國力霸股份有限公司	台北市松山區10451忠孝東路四段219號8樓	(02)7112131
6、大同鋁業股份有限公司	台北市南京東路一段92號8樓	(02)5412329
7、中華電線電纜股份有限公司	台北市中山北路三段54號4樓	(02)5922811
8、亞細亞鋁業股份有限公司	台北市大安區10655安和路105號5樓之2	(02)7035571
9、雄新鋁業股份有限公司	台南市南區70210新興路151號	(06)2662311
10、東信輕金屬股份有限公司	台南縣仁德鄉71704二級村二層行131號	(06)2791916

臺灣區銅線鋼纜工業同業公會推薦廠商名單

廠	商	名	稱	地	址	電	話																					
1.	華	新	麗	華	電	線	鋼	纜	股	份	有	限	公	司	台	北	市	忠	孝	東	路	四	段	221	號	10	樓	(02)7712121
2.	中	國	第	一	鋼	纜	廠	股	份	有	限	公	司	台	北	市	信	義	路	四	段	296	號	14	樓	之	4	(02)7069370
3.	友	力	工	業	股	份	有	限	公	司	台	北	市	復	興	北	路	369	號	5	樓	之	3	(02)7153120				
4.	信	裕	實	業	股	份	有	限	公	司	高	雄	縣	鳳	山	市	鳳	仁	路	94	號	(07)7463145-7						
5.	金	山	鐵	線	鋼	纜	股	份	有	限	公	司	台	北	縣	淡	水	鎮	屯	山	里	番	社	前	8	號	(02)6210208	

附錄三．建材設備型錄資訊系統使用手冊

一、系統目的與功能

建材設備型錄資訊系統發展的目的是為了配合「建築材料設備型錄之編製研究之進行而發展的一個模擬系統，根據研究的需求逐時逐項地增加此系統的功能，直到所有的需求都能在此系統正常的運作，確定我們研究的可行性是有電腦程式真正地執行運作，整個運作的結果不但可激發研究員產生新的構想而且也能作為未來發展的基礎。

本系統的功能大致分為資料登錄、資料更新、資料刪除及資料檢索四項，通常在更新資料前必須要找到某一筆符合條件的資料，再做其內容的修正，因此資料更新也就併到資料檢索項下，換句話說，就是電腦找到所符合條件的資料後，再給使用者選擇修改或僅是查看，至於詳細的功能請參閱圖

二、檢索方式說明

建材設備資訊檢索系統目前開發之建材設備資訊系統的檢索方式有依產品資料檢索及依廠商資料檢索兩種，可視使用者所知悉欲檢索之建材設備資訊的多寡而定，如果使用者對此類建材的廠商有概略的認識，就可由廠商資料檢索這個途徑進入此系統，經由給予廠商資料的詳細程度而找到不同程度等級的資料，也可再配合產品資料找到更符合心目中所欲找的建材設備；如果對產品的認識較多就可從產品資料檢索這個途徑進入，再配合廠商資料檢索出所要的產品，再者可以考慮單獨以產品資料或是廠商資料檢索出比較大範圍的產品。

(一)依產品資料檢索

產品資料檢索又可分為未知分類碼、已知分類碼產品名稱檢索等三項，其中已知分類碼的部份最為簡單，只須把所欲找的產品分

類碼（目前以 CSB分類碼為例）輸入即可（不須全部輸入，可就所知的部份輸入1碼或2碼）。使用已知分類碼的方式來檢索的大部份是對分類系統稍有認識的專業人員，如果不熟悉分類系統可進入未知分類碼中，透過 CSB的三個分類表（建築要素、構形、材料組合）來選擇產品所屬的分類，其中可以只選材料組合、構形、建築要素等三個分類表中的一個，再從表中的分類出挑出產品是該歸屬那一類，相當於輸入 CSB分類碼的一組字碼。CSB 分類碼的組成如下：

例：鋁門窗（CSB分類碼：31Xh4）

3	1	X	h	4
---	---	---	---	---

CSB共分3組→

建	構	材
築	形	料
要		組
素		合

電腦會根據選擇三個分類表的多寡來找出符合條件的產品。

（二）依廠商資料檢索

廠商資料檢索較為簡單，大致上分為依廠商名稱檢索、依廠商地址檢索及依廠商電話檢索等三項，其輸入及檢索方式同產品名稱檢索，只須輸入所欲檢索條件即可，至於產品名稱檢索只須輸入所知的產品名稱即可，甚至可以輸入一個字來檢索，相對地也會出現一堆符合此字的產品名稱。

二、操作說明

整個操作的流程是透過特定條件的輸入，經由檢索找出所要的產品，再選擇所欲查看的資料種類及輸出方式（此過程又稱為檢取），至於型錄種類可分為資訊登錄表、基本型錄及可變組合資訊，前兩項都有固定

的組合項目，而可變組合資訊可讓使用者任意組合資訊登錄表中的項目，電腦會先列出資訊登錄表中項目的大分類，例：產品性能、適用範圍、銷售事宜等共有13個大項目，經由使用者挑選出其所屬的子項目，再從子項目中挑出所要查看的項目，組合起合就是一份所謂的“可變組合資訊”。

輸出方式選擇可分為螢幕顯示、列印及取消設定，螢幕顯示的功能就是把檢索找到的資料透過螢幕輸出的方式來顯示，由於畫面的數目眾多在螢幕的右上角提供給使用者了解目前所看到的是82個畫面中的第幾個畫面，至於列印的部份，目前只提供把透過檢索及檢取出來的資料經過空行、跳頁由列表機輸出，再來只剩下取消設定的部份，此部份的功能是把所選的產品資料檢索或是廠商資料檢索的條件取消，以順利改變選擇其他的檢索方式。

(一) 進入檢索系統之前

1、進入中文系統

本檢索系統採用倚天中文系統。由於程式龐大，所佔記憶空間甚多，故請打入ET/L16:0/B:0，縮小倚天所佔的記憶空間。

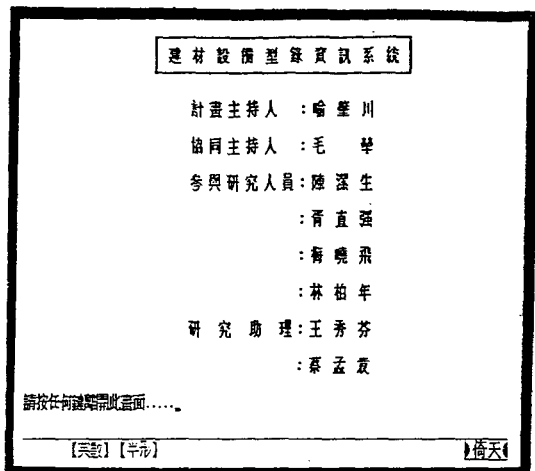
2、在C磁碟機，切換次目錄名稱為ARTHUR，即鍵入CD/ARTHUR，然後再打入MAIN1和〈RETURN〉。

(二) 檢索過程操作畫面

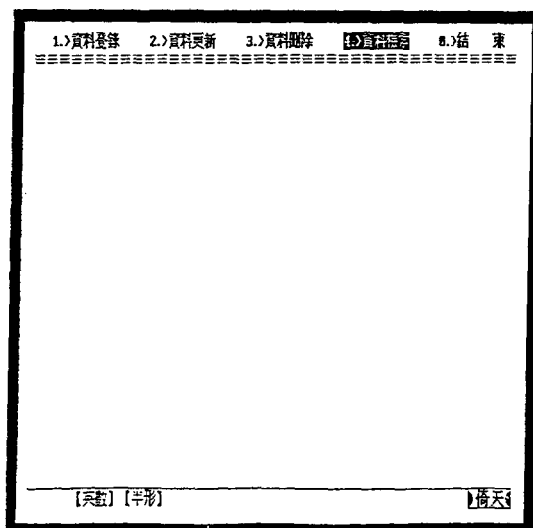
1、檢索功能：以CSB分類檢索為例，查看資訊登錄表，基本型錄，及可變型錄（請參看P104~P130）。

2、修改功能：結合依廠商電話及檢索CSB分類檢索找到產品後，再進入資訊登錄表的修改功能中更新資料（請參看P130~P135）。

◎進入系統後第一個畫面

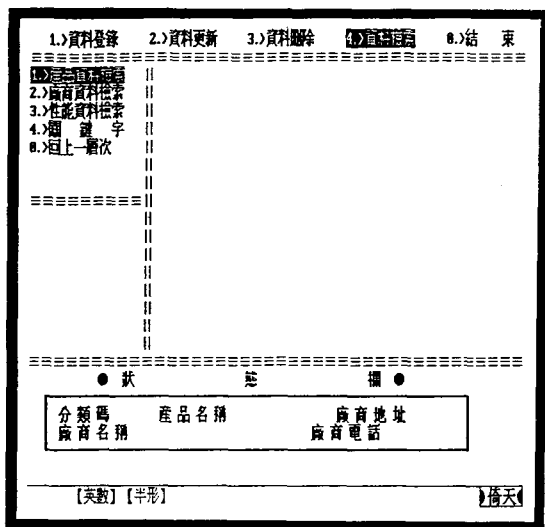


◎主功能表
選擇適用功能

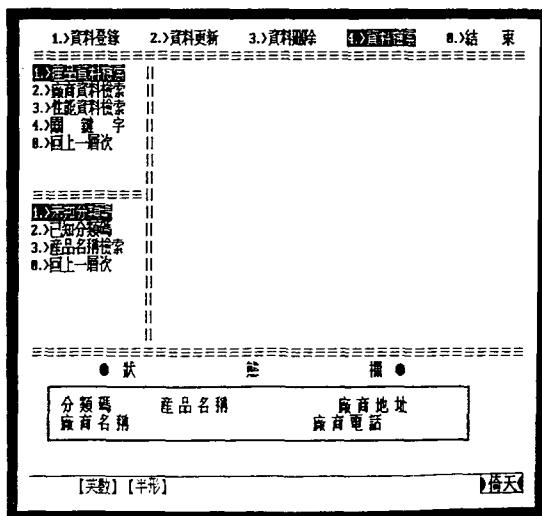


1. 檢索功能

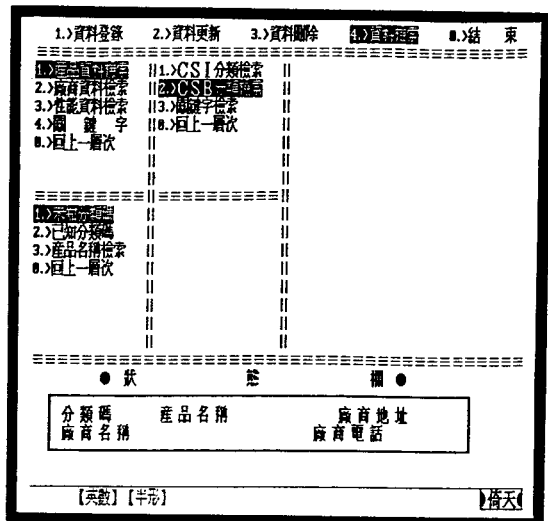
- ◎ 在資料檢索功能下
選擇產品資料檢索



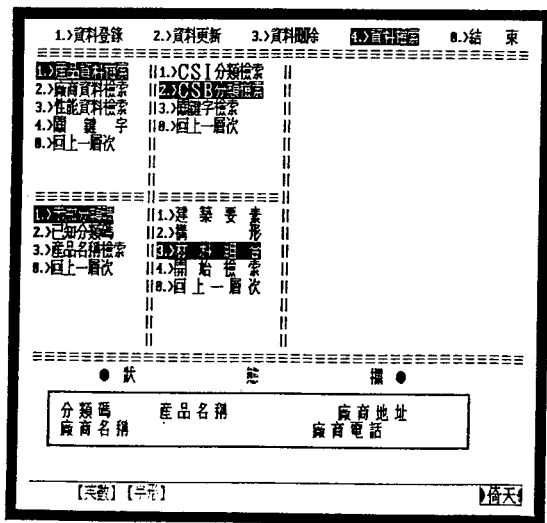
- ◎ 在產品資料檢索功能下
選擇未知分類碼



◎在未知分類碼功能
下選擇CSB分類
檢索



◎CSB分類下有3
種中程度分類，此
處選擇材料組合



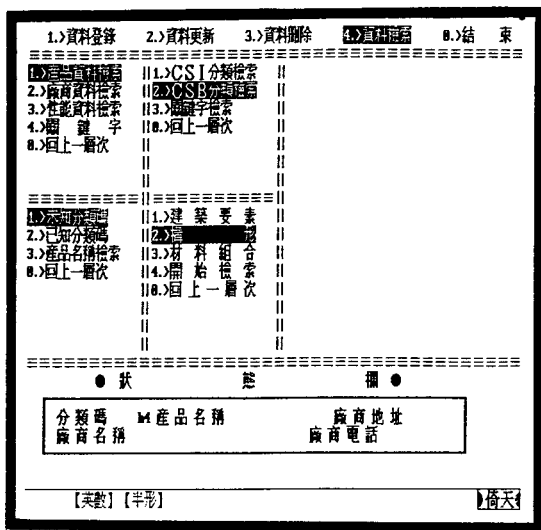
◎選擇材料中之金屬
項

材 料 組 合			
A.>天 B.>膠 C.>粘 D.>三 E.>木 F.>植 H.>無 I.>玻	然 結 物 及 橡 膠	然 預 鑄 鋼 材 鋼 管 等 磚	J.>骨 K.>石 L.>粘 M.>泥 N.>回 O.>保 P.>漆 Q.>輸 R.>回
		石 材 土 磚 材 鋼 管 等	林、鬆 木、水 泥、石 膏、青 石、及 及 護 及 助 索 材 等 材 材 材 材 材 項 目
可用上下左右鍵，或按數字選擇			
● 狀 態 欄 ●			
分類碼 廠商名稱	產品名稱	廠商地址 廠商電話	
【英數】【半形】			▶倚天▶

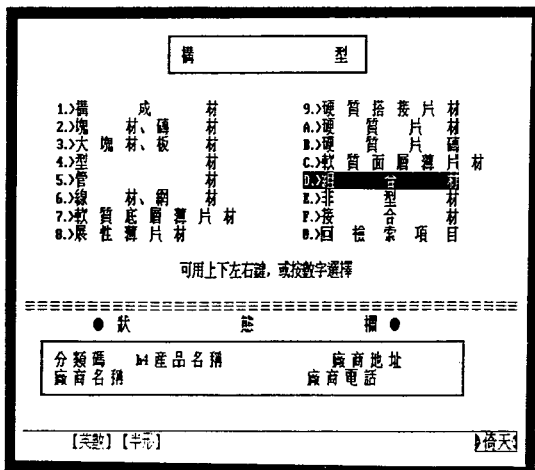
◎再從金屬項中選擇
鋁

金 屬			
1.>	鐵	6.>	銅 合 金
2.>	鋼	7.>	鋅
3.>	合金鋼、不 鋼	8.>	鉛、白 合 金
4.>	鋁、鋁 合 金	9.>	其 他 金 屬
5.>	銅	8.>	回 材 料 組 合
可用上下左右鍵，或按數字選擇			
● 狀 態 欄 ●			
分類碼 廠商名稱	產品名稱	廠商地址 廠商電話	
【英數】【半形】			▶倚天▶

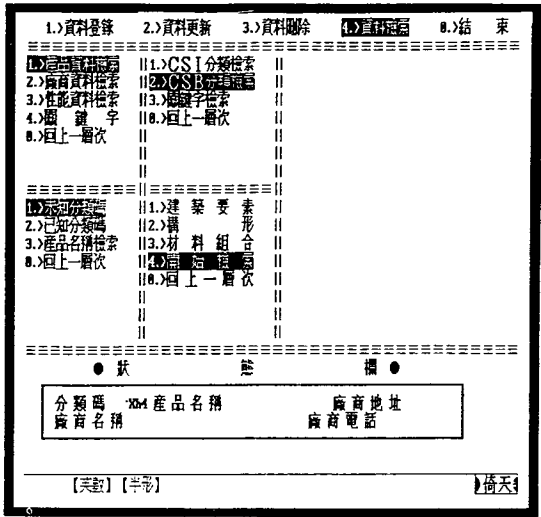
◎ 其次選擇構形



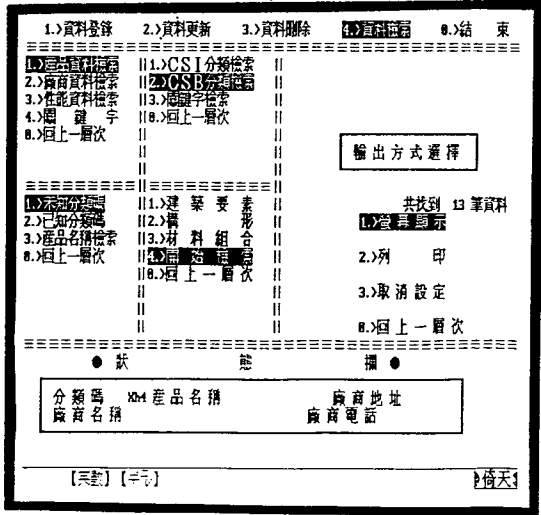
◎ 選擇構形中之組
材



◎ 經過了選擇材料組合及構形後，請注意狀態欄中之分類碼欄，再選擇開始檢索



◎ 經此系統檢索後共找到 13 筆符合材料組合及構形所設定的條件，再選擇輸出方式



◎ 其次選擇型錄種類
中的資訊登錄表

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料查詢	5.>結 束
1.)產品名稱查詢	11.)CSI分類檢索			
2.)廠商資料檢索	12.)CSB分類檢索			
3.)性能資料檢索	13.)關鍵字檢索			
4.)關鍵字	18.)回上一層次			
8.)回上一層次				
1.)產品名稱查詢	11.)建築要素形		1.)資料登錄	
2.)已知分類碼	12.)構		2.)基本型錄	
3.)產品名稱檢索	13.)材料組合		3.)可變型錄	
8.)回上一層次	18.)回上一層次		8.)回上一畫面	
● 狀 態 欄 ●				
分類碼		產品名稱	廠商地址	
廠商名稱		廠商電話		
[天數] [半形]				▶ 備天

◎ 選擇查看功能

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料查詢	5.>結 束
1.)產品名稱查詢	11.)CSI分類檢索			
2.)廠商資料檢索	12.)CSB分類檢索			
3.)性能資料檢索	13.)關鍵字檢索			
4.)關鍵字	18.)回上一層次			
8.)回上一層次				
1.)產品名稱查詢	11.)建築要素形		1.)修 改	
2.)已知分類碼	12.)構		2.)查 看	
3.)產品名稱檢索	13.)材料組合		8.)回上一畫面	
8.)回上一層次	18.)回上一層次			
● 狀 態 欄 ●				
分類碼		產品名稱	廠商地址	
廠商名稱		廠商電話		
[天數] [半形]				▶ 備天

◎選擇 1 3 筆資料中
的 第 2 筆

● 基 本 資 料 ●		畫面數: 1/02
第 2 筆記錄		
[0020] 表日期:	///	
[0030] 修正日期:	///	
[0110] 產品名稱:	鋁模拉窗	
[0130] 產品型號:	CRS-200	
[0150] 產品標準:	力圖鋁窗	
[0410] 全銜:	中國力圖股份有限公司	
[0420] 總稱:	力圖	
[0440] 地址:	台北市忠孝東路四段219號華新大樓9樓	
[0445] 郵遞區號:	[0458] 統一編號:	
[0460] 負責人:	[0470] 電話:	(02)7112131-50(20線)
[0480] FAX NO.:		
[0490] TELEX.:		
[0510] CSI 分類碼:	00520001	
[0520] CSB 分類碼:	310-0001	
[0530] SFB 分類碼:	53432	
[0550] UDC 分類碼:	69.020.12	

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結束
< ESC > : 下一項

[英數] [半形] ▷ 倚天

◎查看基本資料的下一頁

● 基 本 資 料 ●		畫面數: 2/02
第 2 筆記錄		
產品名稱	鋁模拉窗	型 號 CRS-200
[0110]	廠商簡稱	[0130]
	[0420]	
[0300] 品質標準		
[0310]		
[0320]		
[0330]		
[0340]		
[0350]		
[0360]		
[0370]		
[0380]		
產品簡歷	1. 中國力圖股份有限公司於民國62年 3月成立門窗企業部，投資興建生產工廠，專門製造鋁門、鋁窗及各式鋁構型，現產銷量佔國內第一市場第一。	
[0600]		

資料視窗內資料之操作按鍵：
< PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

[英數] [半形] ▷ 倚天

- ◎ 回到選擇輸出方式
再選擇螢幕顯示

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢索	8.>結 束
1.>產品分類檢索	11.>CSI分類檢索			
2.>廠商資料檢索	12.>CSB分類檢索			
3.>性能資料檢索	13.>關鍵字檢索			
4.>關 鍵 字	18.>回上一層次			
8.>回上一層次				
=====				
1.>零件分類檢索	11.>建築要素形			
2.>已知分類碼	12.>構			
3.>產品名稱檢索	13.>材 料 組 合			
8.>回上一層次	14.>開 始 程 序			
	18.>回上一層次			
=====				
● 狀 態 欄 ●				
分類碼 X04 產品名稱		廠商地址		
廠商名稱		廠商電話		
[三數] [半形]				倚天

- ◎ 選擇查看基本型錄

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢索	8.>結 束
1.>產品分類檢索	11.>CSI分類檢索			
2.>廠商資料檢索	12.>CSB分類檢索			
3.>性能資料檢索	13.>關鍵字檢索			
4.>關 鍵 字	18.>回上一層次			
8.>回上一層次				
=====				
1.>零件分類檢索	11.>建築要素形			
2.>已知分類碼	12.>構			
3.>產品名稱檢索	13.>材 料 組 合			
8.>回上一層次	14.>開 始 程 序			
	18.>回上一層次			
=====				
● 狀 態 欄 ●				
分類碼 X04 產品名稱		廠商地址		
廠商名稱		廠商電話		
[三數] [半形]				倚天

◎ 選擇 1 3 筆中的第
2 筆查看

第 2 筆記錄		共 13 筆記錄	
送風機室 CRS-288	分	類	碼
	C S I	08520881	
	U D C	69.828.12	
	S F B	53432	
C S B	31204881		

一、廠商名稱
1. 全 街 (0419) 中國力霸股份有限公司

2. 地 址 (0448) 台北市忠孝東路四段219號華新大樓9樓

3. 電 話 (0478) (82)7112131-50(20線)

4. FAX NO. (0488)

5. TELEX (0498)

【英數】【中文】 ◀ 前一頁 ▶

◎ 查看基本資料中的
產品簡歷

● 基 本 資 料 ●

產品名稱 (0118)	送風機室 宏華號 (0428)	型 號 (0128)	CRS-288
產品簡歷 (0608)	<p>1. 中國力霸股份有限公司于民國82年 3月成立門窗企業部，投資興建生產工廠，專門製造鋁門、鋁窗及各型鋁構型，現產銷量佔國內市場第一。</p> <p>2. 獨家設計高品質、防水、隔音最佳之配件，如附膠有墊之上止風塊、PVC 製之下止風塊、不鏽鋼鎖扣等。</p> <p>3. 敬請認明成品窗左外框直料下方印有(力霸)商標及附屬配件印有之REBAR 標示。</p>		

資料視窗內資料之操作按鍵：
 (PAGE UP) : 上一頁 (PAGE DOWN) : 下一頁 (ESC) : 繼續下一項

【英數】【中文】 ◀ 前一頁 ▶

◎ 查看材料規格簡述

● 材 料 規 格 ●

畫面數: 22/32
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱 [8118]	鋁橫拉窗 廠商簡稱 力爾 [8428]	型 號 [8138]	CKS-208	
簡 述 [2518]	力爾 CKS-208 鋁製橫拉窗系列之規格製造範圍如下: 單位: mm			
	A	B	C	D
160KG/m ²	1300 x1250	2400 x1600	2400 x2150	2400 x2300
200KG/m ²	1600 x1250	2400 x1600	2000 x2100	2400 x2300
240KG/m ²	1600 x1200	1800 x1600	1600 x2100	1800 x2300
280KG/m ²	1200 x1200	1500 x1600	1400 x2100	1800 x2200

資料視窗內資料之操作按鍵：
 < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

[三畫] [半形] ▷倚天◁

◎ 查看施工方法簡述

● 施 工 方 法 ●

畫面數: 35/32
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱 [8118]	鋁橫拉窗 廠商簡稱 力爾 [8428]	型 號 [8138]	CKS-208	
簡 述 [3518]	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查預留孔 (H.O) 與鋁門窗寬及高之尺寸 2. 彈出按裝基準墨線 (基準點依客戶指示) 3. 依照立面圖指示 (每間隔約 500mm ~ 600mm) 打出固定片孔 4. 鋁門窗四週定位用木楔子塞牢, 木楔應置於直料補上, 以免造成鋁料變形 5. 根據垂直中心線, 畫出線, 水平基準線將鋁門窗按裝在正確位置 6. 依據立面圖指示裝置固定片, 且須確實嵌入外框內 			

資料視窗內資料之操作按鍵：
 < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

[三畫] [半形] ▷倚天◁

◎ 施工方法簡述下一頁

第 2 筆記錄	● 施 工 方 法 ●	畫面數: 35/42 共 13 筆記錄
產品名稱 【01101】	鋁窗 廠商簡稱 【04201】	型 號 力爾 【01301】
簡 述 【35101】	6. 依設計圖指示裝置固定片, 且須確實嵌入外框內 7. 鋁門窗之清潔 8. 外框水泥收補粉期 9. 塞水路 10. 玻璃之安裝 11. 清潔	
資料複查內資料之操作按鍵: < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項		
【共 13 頁】 【第 2 頁】		▶ 隔天

◎ 再回到輸出方式選擇

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料複查	0.>結 束
=====				
1.>綜合資料複查	11.>CSI分類複查			
2.>廠商資料複查	12.>CSI分類複查			
3.>性能資料複查	13.>關鍵字複查			
4.>關 鍵 字	8.>回上一層次			
8.>回上一層次				
=====				
15.>綜合分類	11.>建築要素			
2.>已知分類	12.>購 形			
3.>產品名稱複查	13.>材料組合			
8.>回上一層次	14.>關 鍵 字			
	8.>回上一層次			
=====				
● 狀 態 標 ●			共找到 13 筆資料	
分類碼 產品名稱 廠商地址			1.>螢幕顯示	
廠商名稱 廠商電話			2.>列 印	
			3.>取消設定	
			8.>回上一層次	
=====				
● 狀 態 標 ●				
分類碼 產品名稱 廠商地址				
廠商名稱 廠商電話				
【共 13 頁】 【第 2 頁】			▶ 隔天	

◎選擇可變型錄

在本報告中改為可
變組合資訊

1.)資料登錄	2.)資料更新	3.)資料刪除	4.)資料查詢	8.)結 束
=====				
1.)資料查詢	11.)CSI分類檢索			
2.)廠商資料檢索	12.)CSI分類檢索			
3.)性能資料檢索	13.)關鍵字檢索			
4.)關鍵字	14.)回上一層次			
8.)回上一層次				
=====				
1.)查詢分類	11.)建築要素			
2.)已知分類碼	12.)購 形			
3.)產品名稱檢索	13.)材 料 組 合			
8.)回上一層次	14.)回上一層次			
=====				
● 狀 態 欄 ●			型錄種類	
分類碼 KM 產品名稱			1.)資訊登錄表	
廠商名稱			2.)基本型錄	
廠商地址			3.)可變型錄	
廠商電話			8.)回上一畫面	
=====				
【英數】【半形】				◀ 橋天 ▶

◎選擇資訊登錄表中
材料規格簡述，此
項內容碼為2510

1.)資料登錄	2.)資料更新	3.)資料刪除	4.)資料查詢	8.)結 束
=====				
[2510]				
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <p>1.) [2510] → 簡 述</p> <p>2.) [2500] → 一般說明</p> <p>3.) [2550] → 產品之規格</p> <p>4.) [2700] → 標準規格說明</p> <p>5.) [2750] → 特殊規格</p> <p>6.) [2900] → 其 他</p> <p>8.) 回 上 一 畫 面</p> </div>				
1.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
2.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
3.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
4.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
5.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
6.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
7.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
8.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
9.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
A.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
B.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
C.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
D.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
E.)產品性能範圍	11.)材料規格	12.)材料規格	13.)材料規格	14.)材料規格
8.)回上一畫面				
=====				
【英數】【半形】				◀ 橋天 ▶

- ◎再選擇施工方法簡述，內容碼為3510

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢閱	0.>結束
---------	---------	---------	-------------------	-------

[2510]
[3510]

1.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	4.>[3510] → 檢閱
2.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	2.>[3110] → 檢閱
3.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	3.>[3650] → 產品之施工方法
4.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	4.>[3750] → 安裝程序
5.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	5.>[3800] → 施工中應注意事項
6.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	6.>[3900] → 其他
7.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	0.>回上一畫面
8.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
9.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
A.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
B.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
C.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
D.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
E.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
0.>回上一畫面	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	

【英數】 【半形】

檢閱

- ◎顯示所選之項目

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢閱	0.>結束
---------	---------	---------	-------------------	-------

[2510]
[3510]

1.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
2.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
3.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
4.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
5.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
6.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
7.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
8.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
9.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
A.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
B.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
C.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
D.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
E.>產品適用材料	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	
0.>回上一畫面	品用材料能工	性配構規數方	範圍成管轄法折合	

【英數】 【半形】

檢閱

◎ 基本資料第一頁

● 基 本 資 料 ●

畫面數: 1/82
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

[0020]	品名	:	///
[0030]	參照品名	:	///
[0110]	品名	:	鉅橫拉窗
[0130]	廠牌	:	CBS-200
[0150]	廠名	:	九龍門窗
[0410]	全名	:	中國力順股份有限公司
[0420]	廠名	:	九龍
[0440]	地址	:	台北市忠孝東路四段219號華新大樓9樓
[0450]	電話	:	104501 一編 號:
[0460]	負責人	:	[0470] 電話: (82)7112131-50(20線)
[0480]	FAX NO.:	:	
[0490]	TELEX:	:	
[0510]	CSI 分類碼:	:	00520001
[0520]	CSB 分類碼:	:	3100-0001
[0530]	SFB 分類碼:	:	53432
[0550]	UDC 分類碼:	:	69.820.12

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結束
< ESC > : 下一頁

【三訂】【半訂】 倚天

◎ 基本資料第二頁

● 基 本 資 料 ●

畫面數: 2/82
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱	鉅橫拉窗	型 號	CBS-200
[0110]	廠牌	[0130]	
	廠名	[0150]	
		[0420]	
[0300]	品質標準		
[0310]			
[0320]			
[0330]			
[0340]			
[0350]			
[0360]			
[0370]			
[0380]			
產品簡歷	1. 中國力順股份有限公司于民國62年 3月成立門窗企業部, 委實興建生產工廠, 專門製造鋁門、鋁窗及各型鋁擠型, 現產銷量佔國內市場第一。		
[0600]			

資料視窗內資料之操作按鍵：
< PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一頁

【三訂】【半訂】 倚天

◎ 基本資料第三頁

● 基本資料 ●

畫面數: 3/82
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱 【8118】	鋁製拉窗 廠商簡稱 【8428】	力霸	型號 【8138】
產品型號 【8788】	[Empty Box]		關鍵字 【8888】
相關產品 及相關資料 【8988】			

資料視窗內資料之操作按鍵：
 < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

倚天

◎ 材料規格簡述

● 材料規格 ●

畫面數: 22/82
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱 【8118】	鋁製拉窗 廠商簡稱 【8428】	力霸	型號 【8138】	
簡述 【2518】	力霸 CRS-288 鋁製拉窗系列之規格製造範圍如下: 單位: mm			
	A	B	C	D
168KG/m ²	1388 x1258	2488 x1688	2488 x2158	2488 x2388
288KG/m ²	1688 x1258	2488 x1688	2888 x2188	2488 x2388
248KG/m ²	1688 x1288	1888 x1688	1688 x2188	1888 x2388
288KG/m ²	1288 x1288	1588 x1688	1488 x2188	1888 x2288

資料視窗內資料之操作按鍵：
 < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

倚天

◎ 施工方法簡述

● 施 工 方 法 ●

畫面數: 35/42
共 13 筆記錄

第 2 筆記錄

產品名稱 【8110】	銘模拉窗 廠商簡稱 力順 【8420】	型 號 【0130】	CRS-200
----------------	---------------------------	---------------	---------

簡 述
【3510】

1. 檢查預留孔 (N.O) 與鋁門窗寬及高之尺寸
2. 彈出按裝基準墨線 (基準點依客戶指示)
3. 依照立面圖指示 (每隔隔約 500mm ~ 600mm) 打出固定片孔。
4. 鋁門窗四邊定位用木楔撐子塞平, 木楔置於直料端上, 以免造成鋁料變形
5. 根據垂直中心線, 畫出線, 水平基準線將鋁門窗按裝在正確位置
6. 依設計圖指示裝置固定片, 且須確實嵌入外框內

資料預備內資料之操作按鍵:
 < PAGE UP > : 上一頁 < PAGE DOWN > : 下一頁 < ESC > : 繼續下一項

【三】 【三】

◎ 取消先前所設定的條件

1.) 資料登錄	2.) 資料更新	3.) 資料刪除	4.) 資料搜尋	0.) 結 束
----------	----------	----------	-----------------	---------

1.) 已知分類碼	11.) CS I 分類檢索	
2.) 廠商資料檢索	12.) CS B 分類檢索	
3.) 性能資料檢索	13.) 關鍵字檢索	
4.) 關鍵字	10.) 回上一層次	
0.) 回上一層次		

輸出方式選擇

共找到 13 筆資料

1.) 螢幕顯示

2.) 列 印

3.) 取消設定

0.) 回上一層次

● 狀 態 欄 ●

分類碼	XM 產品名稱	廠商地址
廠商名稱		廠商電話

【三】 【三】

◎請注意共找到 0 筆資料的變化

1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢索	8.>結束
1.>產品資料檢索	11.>CSI分類檢索			
2.>廠商資料檢索	12.>CSI分類檢索			
3.>性能資料檢索	13.>關鍵字檢索			
4.>關鍵字	18.>回上一層次			
8.>回上一層次				
=====				
1.>產品分類檢索	11.>建築要素			
2.>已知分類碼	12.>構形			
3.>產品名稱檢索	13.>材料組合			
8.>回上一層次	14.>同始檢索			
	18.>回上一層次			
=====				
				輸出方式選擇
				共找到 0 筆資料
				1.>螢幕顯示
				2.>列印
				3.>取消設定
				8.>回上一層次
=====				
● 狀 態 欄 ●				
分類碼		產品名稱		廠商地址
廠商名稱				廠商電話

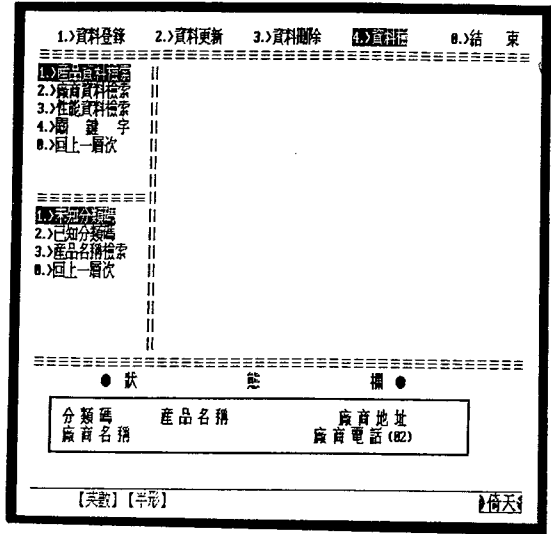
[三畫] [三形]				椅天1

◎回上一層次

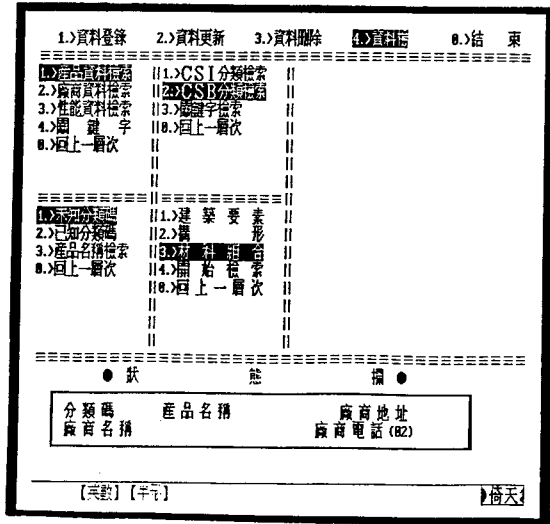
1.>資料登錄	2.>資料更新	3.>資料刪除	4.>資料檢索	8.>結束
1.>產品資料檢索	11.>CSI分類檢索			
2.>廠商資料檢索	12.>CSI分類檢索			
3.>性能資料檢索	13.>關鍵字檢索			
4.>關鍵字	18.>回上一層次			
8.>回上一層次				
=====				
1.>產品分類檢索	11.>建築要素			
2.>已知分類碼	12.>構形			
3.>產品名稱檢索	13.>材料組合			
8.>回上一層次	14.>同始檢索			
	18.>回上一層次			
=====				
				輸出方式選擇
				共找到 0 筆資料
				1.>螢幕顯示
				2.>列印
				3.>取消設定
				8.>回上一層次
=====				
● 狀 態 欄 ●				
分類碼		產品名稱		廠商地址
廠商名稱				廠商電話

[三畫] [三形]				椅天1

◎ 選擇產品資料檢索
功能下的未知分類
碼



◎ 選擇材料組合
(CSB分類)



◎ 開始檢索作業

1.)資料登錄	2.)資料更新	3.)資料刪除	4.)資料檢	8.)結 束
1.)資料登錄	11.)CSI分類檢索			
2.)廠商資料檢索	12.)CSB分類檢索			
3.)性能資料檢索	13.)關鍵字檢索			
4.)關鍵字	18.)回上一層次			
8.)回上一層次				
1.)資料登錄	11.)建築要素			
2.)已知分類碼	12.)構形			
3.)產品名稱檢索	13.)材料組合			
8.)回上一層次	14.)開始檢索			
	18.)回上一層次			

● 狀 態 欄 ●

分類碼	產品名稱	廠商地址
廠商名稱		廠商電話 (82)

【英數】 【字形】 倚天

◎ 選擇輸出方式

1.)資料登錄	2.)資料更新	3.)資料刪除	4.)資料檢	8.)結 束
1.)資料登錄	11.)CSI分類檢索			
2.)廠商資料檢索	12.)CSB分類檢索			
3.)性能資料檢索	13.)關鍵字檢索			
4.)關鍵字	18.)回上一層次			
8.)回上一層次				
1.)資料登錄	11.)建築要素			
2.)已知分類碼	12.)構形			
3.)產品名稱檢索	13.)材料組合			
8.)回上一層次	14.)開始檢索			
	18.)回上一層次			

● 狀 態 欄 ●

分類碼	產品名稱	廠商地址
廠商名稱		廠商電話 (82)

輸出方式選擇

共找到 3筆資料

1.)~~逐筆顯示~~

2.)列 印

3.)取語設定

8.)回上一層次

【英數】 【字形】 倚天

◎ 第一筆基本資料

● 基本資料 ●		畫面數: 1/82
第 1 筆記錄 共 3 筆記錄		
[0828] 單位日期:	///	
[0838] 修正日期:	///	
[0118] 信託名稱:	銘廣投資	
[0138] 信託代號:		
[0158] 品名:	大同證券	
[0418] 字號:	大同證券股份有限公司	
[0428] 簡稱:		
[0448] 地址:	台北市南京東路一段92號6F	
[0445] 通匯號碼:	[0458] 統一編號:	
[0468] 負責人:	[0478] 電話:	(02)5316125-8
[0488] FAX NO.:		
[0498] TELEX:		
[0518] CSI 分類碼:		
[0528] CSB 分類碼:	31004883	
[0538] SFB 分類碼:	283465	
[0558] UDC 分類碼:	721.984.3	

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結束
< ESC > : 下一項

[英數] [半形] 倚天

◎ 第二筆基本資料

● 基本資料 ●		畫面數: 1/82
第 2 筆記錄 共 3 筆記錄		
[0828] 單位日期:	///	
[0838] 修正日期:	///	
[0118] 信託名稱:	銘廣投資	
[0138] 信託代號:	CMS-208	
[0158] 品名:	力霸證券	
[0418] 字號:	中國力霸股份有限公司	
[0428] 簡稱:	力霸	
[0448] 地址:	台北市忠孝東路四段219號華新大樓9樓	
[0445] 通匯號碼:	[0458] 統一編號:	
[0468] 負責人:	[0478] 電話:	(02)7112131-58(28線)
[0488] FAX NO.:		
[0498] TELEX:		
[0518] CSI 分類碼:	08528881	
[0528] CSB 分類碼:	31004881	
[0538] SFB 分類碼:	53432	
[0558] UDC 分類碼:	69.828.12	

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結束
< ESC > : 下一項

[英數] [半形] 倚天

⊙ 輸入欲修改項目之
代碼

請輸入欲修改項目之內容碼

請注意！不須按 RETURN！

2310

【完數】 【半光】 ▶ 倚天

⊙ 修改前

● 查 本 屏 幕 ●

第 1 筆記錄 共 3 筆記錄

[0829] 國	出口	：	／
[0838] 國	出口	：	／
[0118] 前	：	：	錫機檢查
[0136] 前	：	：	
[0158] 前	：	：	大同鋁業
[0418] 全	：	：	大同鋁業股份有限公司
[0428] 國	：	：	
[0448] 地	址	：	台北市南京東路一段22號
[0445] 通	話	：	[0458] 通 話 ：
[0468] 通	話	：	[0478] 通 話 ：
[0480] 通	話	：	(82)5316125-8
[0498] FAX NO. :			
[0498] TELEX :			
[0518] CS I	：		
[0528] CS B	：		31X-4893
[0538] SFB	：		283465
[0558] UDC	：		721.984.3

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結 束
< CTRL END > : 修改目前記錄 < E S C > : 下一頁

【完數】 【半光】 ▶ 倚天

◎ 修改中

● 基本資料 ●

第 1 筆記錄 共 3 筆記錄

[0020]	編	期	：	／／
[0030]	修	期	：	／／
[0110]	商	稱	：	銘儀投資
[0130]	商	號	：	
[0150]	商	址	：	大同路門牌
[0410]	三	道	：	大同路
[0420]	樓	：	：	大同路
[0440]	地	址	：	台北市南京東路一段92號8F
[0445]	學	國	：	
[0460]	單	人	：	[0450] 第一編號： [0470] 電話：(02)5316125-8
[0400]	FAX NO.:			
[0490]	TELEX:			
[0510]	CSI	分	：	
[0520]	CSB	分	：	31XK4083
[0530]	SFB	分	：	283465
[0550]	UDC	分	：	721.904.3

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結 束
< CTRL END > : 修改目前記錄 < ESC > : 下一頁

【英數】【半形】 ▶倚天

◎ 修改後

● 基本資料 ●

第 1 筆記錄 共 3 筆記錄

[0020]	編	期	：	／／
[0030]	修	期	：	／／
[0110]	商	稱	：	銘儀投資
[0130]	商	號	：	
[0150]	商	址	：	大同路門牌
[0410]	三	道	：	大同路
[0420]	樓	：	：	大同路
[0440]	地	址	：	台北市南京東路一段92號8F
[0445]	學	國	：	
[0460]	單	人	：	[0450] 第一編號： [0470] 電話：(02)5316125-8
[0400]	FAX NO.:			
[0490]	TELEX:			
[0510]	CSI	分	：	
[0520]	CSB	分	：	31XK4083
[0530]	SFB	分	：	283465
[0550]	UDC	分	：	721.904.3

< PAGE UP > : 上一筆記錄 < PAGE DOWN > : 下一筆記錄 < RETURN > : 結 束
< CTRL END > : 修改目前記錄 < ESC > : 下一頁

【英數】【半形】 ▶倚天

- ◎ 修改基本資料第二
頁 (此為修改前之
畫面)

● 基本資料 ●			
第 1 筆記錄			共 3 筆記錄
產品名稱 【0110】	鉸機控窗 【0420】	廠商簡稱 大同	型號 【0130】
【0300】品質標準			在此按 RETURN ↓
【0310】			
【0320】			
【0330】			
【0340】			
【0350】			
【0360】			
【0370】			
【0380】			
產品簡歷			
【0600】			

請在資料視窗內按 (PAGE UP) (PAGE DOWN) 查看產品簡歷資料或按 ESC 後選擇以下按鍵
 (CTRL END) : 修改 (RETURN) : 結束 (ESC) : 資料視窗切換開關
 產品簡歷修改按鍵說明: (CTRL-M) : 存入 (ESC) : 不存

【天註】 【半形】 ▶ 晴天

- ◎ 修改基本資料第三
頁 (此為修改前之
畫面)

● 基本資料 ●			
第 1 筆記錄			共 3 筆記錄
產品名稱 【0110】	鉸機控窗 【0420】	廠商簡稱 大同	型號 【0130】
產品圖牌 【0700】			關鍵字 【0000】
			在此按 RETURN ↓
相關產品 及相關資 料 【0900】			

請在資料視窗內按 (PAGE UP) (PAGE DOWN) 查看相關產品資料或按 ESC 後選擇以下按鍵
 (CTRL END) : 修改 (RETURN) : 結束 (ESC) : 資料視窗切換開關
 相關產品及相關資料修改按鍵說明: (CTRL-M) : 存入 (ESC) : 不存

【天註】 【半形】 ▶ 晴天

◎修改先前所輸入內容碼 2010項，2010代表材料構成簡述（此為修改前之畫面）

● 材 料 構 成 ●

第 1 筆記錄 共 3 筆記錄

產品名稱 [0110]	鋁模拉高	廠商簡稱 [0420]	大同	型 號 [0130]	在此按 RETURN ↓
簡 述 [2010]					

請在資料視窗內按 <PAGE UP> <PAGE DOWN> 查看資料或按 ESC 後選擇以下按鍵
 <CTRL END> : 修 改 <RETURN> : 結 束 <ESC> : 資料視窗切換標題
 資料視窗修改按鍵說明: <CTRL-H> : 存 入 <ESC> : 不 存

[功能] [半形] ▶ 隔天

◎回上一層次

1.) 資料登錄	2.) 資料更新	3.) 資料刪除	4.) 資料檢索	5.) 結 束
1.) 產品名稱檢索	1.1.) CSI 分類檢索	1.2.) CSB 分類檢索	1.3.) 關鍵字檢索	1.0.) 回上一層次
2.) 廠商資料檢索	1.1.) 建築要素	1.2.) 構 形	1.3.) 材料組合	1.0.) 回上一層次
3.) 建築資料檢索	1.1.) 建築要素	1.2.) 構 形	1.3.) 材料組合	1.0.) 回上一層次
4.) 關鍵字	1.1.) 建築要素	1.2.) 構 形	1.3.) 材料組合	1.0.) 回上一層次
5.) 回上一層次	1.1.) 建築要素	1.2.) 構 形	1.3.) 材料組合	1.0.) 回上一層次

輸出方式選擇

共找到 3 筆資料
 1.) 搜尋顯示
 2.) 列 印
 3.) 取消設定
 0.) 回上一層次

● 狀 態 欄 ●

分類碼	M 產品名稱	廠商地址
廠商名稱		廠商電話 (82)

[功能] [半形] ▶ 隔天

附錄四

建築發展研究及資訊體系之規劃(第一階段) 分項計畫(二之2)建築材料設備型錄之編製研究

建築材料設備資訊架構及型錄內涵之分析

目 錄

第一章	前言	1
1-1	緣起	2
1-2	研究目標	3
1-3	研究方法及步驟	4
1-4	研究範圍及限制	6
第二章	現階段建材設備資訊相關調查研究	7
2-1	國內現行法令檢討	8
2-2	文獻回顧	11
2-3	意見調查	15
第三章	建材與設備資訊體系	19
3-1	建材設備資訊內涵	20
3-2	影響建材設備資訊運作的因素	22
3-3	資訊運作流程	25
3-4	整體資訊體系的展望	27
第四章	建材設備型錄功能分析	29
4-1	型錄與資訊體系之關係	30
4-2	型錄應具備之功能	32
4-3	型錄運作之條件	35

第五章	建材設備資訊的基本課題及對策	37
5-1	現況檢討	38
5-2	研究的基本課題	39
5-3	研究的基本對策	40
第六章	資訊系統的建立	41
6-1	建材設備資訊系統概述	43
6-2	建材設備資訊系統組織及運作	46
6-3	建材設備資訊系統建立之程序 及主要工作項目	57
第七章	建材設備型錄編製作業觀念試建	59
7-1	型錄行政管理方式探討	60
7-2	型錄編製作業方式探討	64
第八章	結論與建議	69
8-1	結論	70
8-2	建議	71

附錄

1、小組會議記錄綱要.....	73
2、第一次座談會會議記錄.....	79
3、第二次座談會會議記錄.....	95
4、本階段座談會邀請之公會名錄.....	115
5、本階段已蒐集之廠商型錄.....	117
6、參考文獻.....	125

建築發展研究及資訊體系之規劃(第二階段)
分項計畫(二之2)建築材料設備型錄之編製研究

建築材料設備型錄之編製研究
建築材料設備資訊及型錄之規劃
目 錄

第一章	建材設備資訊管理體制試建.....	1
1-1	緒言.....	1
1-1-1	管理目標	
1-1-2	課題探討	
1-1-3	實質策略	
1-2	管理體制規劃.....	4
1-2-1	組織型態	
1-2-2	運作流程	
1-2-3	作業部門	
1-3	實施計畫.....	7
1-3-1	業務內容	
1-3-2	人力需求	
1-3-3	經費概估	
1-4	可行性探討.....	10
第二章	建材設備資訊系統之資料處理.....	11
2-1	建材設備資料表示.....	11
2-1-1	資料表示方式	
2-1-2	資料簡化方式	
2-2	建檔作業探.....	13
2-2-1	建材設備檔案組織探討	
2-2-2	輸入方式與儲存媒體探討	

2-3	硬體設備探討.....	16
2-3-1	電腦發展現況	
2-3-2	建材設備資訊系統硬體功能需求	
2-3-3	硬體發展方式評估	
2-4	小結.....	19
第三章	建材設備檢索系統之規劃.....	21
3-1	目的與功能.....	21
3-1-1	系統目的	
3-1-2	系統功能	
3-2	系統分析.....	23
3-2-1	輸出需求分析	
3-2-2	輸入需求分析	
3-3	檢索方式.....	27
3-3-1	建材設備檢索系統之查詢功能	
3-3-2	建材設備檢索系統之查詢特性	
3-3-3	檢索方式	
3-4	小結.....	29
第四章	資訊及型錄之編碼.....	31
4-1	概說.....	31
4-2	外型碼.....	32
4-2-1	現有外型碼分析	
4-2-2	外型碼之建議	
4-3	內容碼.....	36
4-3-1	內容碼分析	
4-3-2	內容碼建議	
第五章	建材設備資訊內容之建立與運作.....	39
5-1	資訊內容之建立.....	39

5-1-1	資訊內容之意義	
5-1-2	資訊內容與資訊系統	
5-1-3	資訊內容之規劃特性	
5-2	建議之資訊內容.....	43
5-2-1	資訊內容項目	
5-2-2	資訊內容之編碼系統	
5-3	小結.....	58
第六章	基本型錄格式製訂.....	59
6-1	基本型錄性質.....	59
6-2	現有定型化型錄之分析.....	61
6-2-1	Sweet's Catalog File	
6-2-2	SPEC-DATA	
6-2-3	AM	
6-2-4	C S B 建議案	
6-3	建議基本型錄之格式.....	66
6-3-1	格式建議及說明	
6-3-2	基本型錄範例	
第七章	結論與建議.....	75

附錄

1、CSB建築材料分類表（第4-2-1附錄）	77
1-1 CSB分類表1 建築要素	
1-2 CSB分類表2 構型	
1-3 CSB分類表3 材料	
2、CSB建築設備及施工設備分類（第4-2-1附錄）	81
3、CSI分類法目錄（第4-2-2節附錄）	83
4、建材設備資訊內容登錄表（第5-3節附錄）	107
4-1 建材設備資訊內容登錄表格式	107
4-2 建材設備資訊內容登錄表運用範例	119
A. 建築元件—美耐板	
4-3 建材設備資訊內容登錄表運用範例	147
B. 建築組合元件—鋁門窗	
5、SPEC-DATA格式範例（第6-2-2節附錄）	169
6、CSB建議案格式範例（第6-2-4節附錄）	171
7、參考文獻	173

內政部營建署建築研究所籌備小組專題研究計畫成果報告
計畫名稱：建築發展研究及資訊體系之規劃（第三階段）

召集人：張世典
總顧問：蔡添璧

總協同主持人：張德周

建築材料設備型錄之編製研究
——建立建材設備資訊
系統編製基本型錄

計畫編號：21-01-78-07

執行期間：77年7月1日至78年6月30日

計畫主持人：喻 肇 川

協同主持人：毛 肇

參與研究人員：梅 曉 飛
胥 直 強
陳 潔 生
林 栢 年

研究助理：王 秀 芬
蔡 孟 袁

執行單位：中華民國建築學會
協同研究：建築研究所籌備小組

中華民國七十八年六月卅日

摘 要

本研究第一階段已搜集建築材料、設備型錄研究相關資料包括國內現行有關法令、相關文獻及學者、專家對型錄編製的意見，繼而調查建材資訊需求，剖析建材資訊問題，據以規劃建築資訊架構，擬訂型錄編製作業。

第二階段研究包括規劃型錄管理架構，研擬型錄製作準則及提出資訊及型錄之編碼。

本（第三）階段沿續前二階段之成果並進行測試，確立以建立建材設備資訊系統的方式編製基本型錄的架構。

本階段在進行資訊內容登錄表填寫作業過程中，同時設計一套資訊系統模擬程式，將搜集所得資料輸入，並進行檢索、檢取、輸出之操作，對於將資訊內容登錄表中的資料轉換為基本型錄及不同型式的組外型錄也進行測試，確定電腦作業的可行性。從實際運作之填表及作業過程中發掘表格製訂、編碼系統的問題，以提出資料搜集、編目、建檔及檢索之作業方式。

建築發展研究及資訊體系之規劃（第三階段）

分項計畫（二之2）建築材料設備型錄之編製研究

建立建材設備資訊系統編製基本型錄

〔目 錄〕

第一章	建材設備資訊管理體制檢討	1
1-1	體制運作過程檢討	1
1-1-1	作業流程	
1-1-2	廠商有關問題	
1-1-3	組織運作缺失	
1-2	現階段管理體制經營理念探討	3
1-2-1	廠商意願之提昇	
1-2-2	營運績效之加強	
1-2-3	橫向組織之連繫	
1-2-4	使用功能之發揮	
1-3	管理體制執行策略探討	6
1-3-1	行政措施配合	
1-3-2	經營方針擬訂	
1-3-3	組織架構強化	

第二章	建立建材設備資訊系統編製基本 型錄之意義	9
2-1	建立建材設備資訊系統之意義	9
2-1-1	編製建材設備型錄的目的	
2-1-2	建材設備資訊系統之功能	
2-2	建材設備型錄資訊系統之內涵	11
2-2-1	建材設備資訊之內容	
2-2-2	基本型錄及組复合型錄	
2-2-3	建材設備資訊之編碼	
2-2-4	建材設備資訊系統架構	
2-3	建材設備資訊系統之運作	21
2-3-1	建材設備資料庫之建立	
2-3-2	建材設備資訊之轉換	
2-3-3	檢索系統之作用	
第三章	資訊編目系統	25
3-1	編目系統之建立	25
3-1-1	編目單位	
3-1-2	編目代碼	
3-2	編目系統之操作	28
3-2-1	MASTER FORMAT	
3-2-2	參考分類碼的操作	

第四章	資訊蒐集	41
4-1	建材設備資訊收集目的	41
4-1-1	試編對象之研擬過程	
4-1-2	試編執行之策略	
4-2	填表作業規範	45
4-2-1	填表說明書之設計	
4-2-2	建材設備資訊內容登錄表之設計	
4-2-3	電腦磁碟片登錄表設計	
4-3	資訊蒐集結果	57
第五章	建材設備資訊系統的建立	59
5-1	建材設備資訊系統	59
5-1-1	使用需求	
5-1-2	系統功能	
5-1-3	課題	
5-1-4	模擬系統之建立	
5-2	資料處理	61
5-2-1	分類及其運用	
5-2-2	資料編碼	
5-2-3	資料的輸入及輸出	

5-3	建材設備資料的檢索	63
5-3-1	檢索功能開發之課題	
5-3-2	檢索內容	
5-3-3	系統說明	
5-3-4	Sweet Search 的檢索功能	
5-4	小結	71
第六章 結論與建議		73
6-1	結論	73
6-2	編製型錄之實施計畫	73
6-3	推廣運用方式	74
6-4	配合措施	74
參考文獻		75
附錄		
一、	磁碟片輸入畫面	81
二、	各公會推薦廠商名單	93
三、	建材設備型錄資訊系統使用手冊	101
四、	建築材料設備資訊及型錄用內涵之分析目錄及 建築材料設備資訊及型錄之規劃目錄	137